

Altıgen Başlı Dübel Pimleri, Kılavuz Burçları ve Tırtıklı Vidalar



Elesa+Ganter ürün yelpazesi artık dübel pimleri, çok sayıda farklı boyutta matkap burçları ve iç altıgenli ve iç altıgensiz tırtıklı vidaları içeriyor

Sertleştirilmiş çelikten **DIN 6325 dübel pimleri**, konumlandırma pimleri olarak da bilinir, bağlantı deliklerine preslenebilen evrensel parçalardır. Bunlar, örneğin hassas bir konumu güvence altına almak, kesme kuvvetlerini almak veya en basit durumda durdurucular veya pivot eksenleri olarak takım ve makine yapımında kullanılır. Dübel pimleri, piyasada tipik olarak bulunan tüm boyutlarda mevcuttur. Silindirik dış yüzey, DIN ISO 286-2'ye göre m6 toleransına göre üretilir.

İç dişli **DIN 7979 dübel pimleri**, esas olarak karşı taraftan dışarı sürülemedikleri kör deliklerle bağlantılı olarak kullanılır. Pimler, iç dişliye geçen bir çıkarıcı veya sürgülü çekiç yardımıyla çıkarılır. Yandaki düz bir bölüm, yerinden oynatılan havanın taban deliğinden kaçmasına izin verir. Boyutlar, genel olarak kullanılan uluslararası bir standart olan ISO 8735'e tam olarak karşılık gelir.

DIN 172 ve DIN 179 standartlarına uygun **kılavuz burçlar**, delme cihazlarında orijinal kullanımları nedeniyle matkap burçları olarakta bilinmektedir. Günümüzde, kılavuz pimleri almak gibi aşınmaya dayanıklı astarlar gerektiren uygulamalarda her yerde kullanılan vazgeçilmez parçalardır. DIN 172 iç altıgenli veya DIN 179 iç altıgensiz olarak mevcuttur. Sıkı şekil ve yönelim toleranslarıyla üretilen bu burçlar, sertleştirilmiş, ince işlenmiş bir yüzeye sahiptir. Yaklaşık 200 çap ve 14 uzunluk arasından seçim yapılabilmesiyle, her tasarım için ideal boyutlar mevcuttur. Ancak, 0,1 mm'lik adımların mevcut aralığı yeterli değilse, Elesa+Ganter müşteriye özel boyutları hızlı ve ekonomik bir şekilde üretebilir.

DIN 464 tırtıklı vidalar artık sadece karartılmış çelikte değil aynı zamanda çinko kaplamalı çelikte de mevcuttur. Ayrıca, AISI 303'ten yapılmış paslanmaz çelik versiyonuna artık A4 kalitesinde bir AISI 316L versiyonu da eklenmiştir. Bu, özellikle deniz gibi ortamlarında ve gıda işleme ve tıbbi teknolojide kullanım için uygundur.

İç altıgenli **GN 464.1 tırtıklı vidalar** bu DIN standardına bir ektir. Çinko kaplamalı ısı işlem görmüş çelikten üretilen tırtıklı vidalar, bir alyan anahtarı kullanılarak daha yüksek torkla da sıkılabilir. Bu, bu çok yönlü vidaların uygulama aralığını büyük ölçüde genişletir. Altıgen tahrikli tırtıklı vidalar, M5 ila M10 arasındaki diğ boyutlarında mevcuttur.

Elesa+Ganter standart parçaları hakkında daha fazla bilgiyi internette şu adreste bulabilirsiniz:: elesa-ganter.com.tr

İrtibat:

Cihan Tokat | +90 216 415 1260 | cihan.tokat@elesa-ganter.com.tr

ELESA+GANTER Endüstriyel ve Makine Ekipmanları San. ve Tic. Ltd. Şti.

Şerifali Mah. Turgut Özal Blv. No:177 34775 – Ümraniye – İstanbul
+90 216 415 1260 | info@elesa-ganter.com.tr

elesa-ganter.com.tr



DESIGNED
FOR ENGINEERING