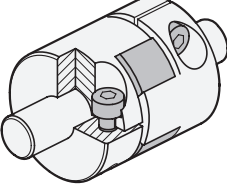
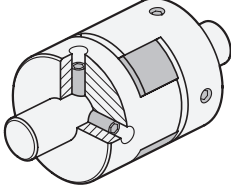
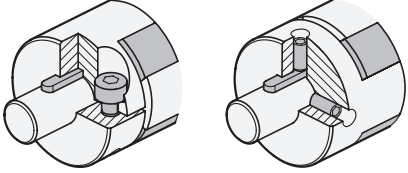


Kaplinler

Montaj talimatları

ŞAFT-GÖBEK BAĞLANTISI

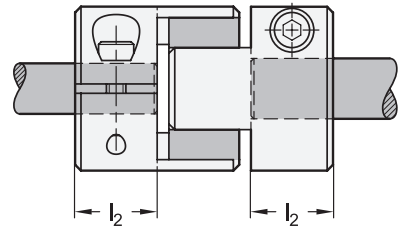
Rakor göbeğinin şaftın üzerine basit ve güvenilir montajını sağlamak için doğru bağlantı tipi seçilmelidir. Aşağıdaki şaft-göbek bağlantı tipleri mevcuttur:

Kenetleme göbeği	
	<p>Kenetleme göbeğiyle bağlama, soket başlı vidalar kullanıp yarık yüksekliğini azaltan tamamen non-pozitif bağlantıdır.</p> <p>Bu tipte, kaplin göbeği, yüksek bir kenetleme gücüyle, şaftların yüzeyine zarar vermeden basit ve güvenilir bir şekilde bağlanmaktadır.</p>
Başsız vida	
	<p>Bağlantı için kullanıldığında, ayar vidaları, şaft yüzeyine bir pozitif ve non-pozitif bağlantı oluşturmak için radyal olarak yerleştirilir.</p> <p>Montaj çapına açılan hizalama delikleri, kaplin göbeğinin hassas olarak yerleştirilmesini sağlar. Bu, aynı zamanda kenetleme noktasının hasar görmesini önler.</p>
Kama kanallı kombinasyon	
	<p>Düz kamalı ayar vidası ve kenetleme göbeği kombinasyonu, tork nedeniyle kaymayı önlerken, şaftların hassas açısal konumlandırılmasına izin verir.</p> <p>Bu bağlantı tipi, maksimum tork iletimi de sağlar.</p>

ŞAFT YERLEŞTİRME DERİNLİĞİ

Kaplin göbeklerinin doğru sabitlenmesi için, şaftın önerilen şaft yerleştirme derinliği l_2 'ye göre takılması gerekir. Şaft yerleştirme derinliği l_2 , ilgili kaplinin standart sayfasında belirtilmiştir.

Yerleştirme derinliği çok sığ olursa, şaft kaplinden dışarı kayabilir veya kenetleme göbeği kırılabilir. Şaft çok derine yerleştirilirse, kapline temas ederek hasara yol açabilir.



Kaplinler

Montaj talimatları

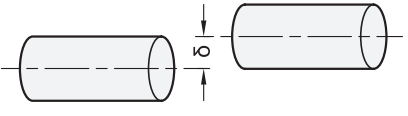
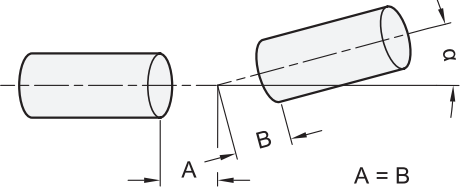
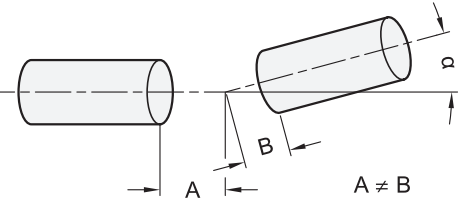
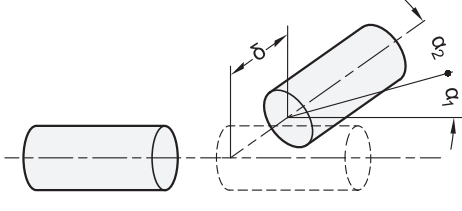
HİZALAMA AYARI

Tüm mekanik parçalar gibi şaftlar da kapsamlı teknik önlemlerle bile tamamen ortadan kaldırılamayan üretim ve montaj toleranslarına tabidirler. Kaplinler, gerekli torkun iletilmesini sağlamayı sürdürürken ortaya çıkan yanlış hizalanmaları telafi edebilirler.

Bununla birlikte, yanlış hizalanmalar izin verilen değerleri aşarsa, kaplinin hizmet ömrünü hızla kısaltabilen titreşimler ortaya çıkar. Bu nedenle, gerçek şaft yanlış hizalanması, belirtilen izin verilen değerleri hiçbir zaman aşmamalıdır.

Standart sayfada belirtilen izin verilen şaft yanlış hizalanma değerleri, yalnızca yanal, açısız veya eksenel yanlış hizalanmayı dikkate almaktadır. İki veya daha fazla hatadan oluşan kombine yanlış hizalanmalar olması halinde, her bir izin verilen değer, standart sayfada belirtilen değerlerin yarısına indirilir.

Genel olarak, yanlış hizalanmaların standart sayfadaki izin verilen değerlerin üçte birinden azıyla sınırlanması önerilir. Bunun nedeni, şaft yanlış hizalanmalarının sadece montaj sırasında ortaya çıkmamasıdır. Çalıştırma sırasında da titreşimlerin, termal genişlemenin veya yatak aşınmasının sonucunda sık sık gelişirler.

yanal	açısız - simetrik
	
açısız - asimetrik	yanal ve açısız
	
eksenel (eksen hareketi)	Kaçıklık
