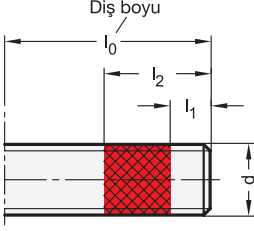


Bilgi

Poliamid yama kaplama, GN 615.3 (bkz. sayfa 840) yaylı pistonlar için önerilir. Mavi kaplama tip K veya KN'yi; yeşil kaplama tip KS veya KSN'yi (yüksek yay yükü) gösterir. Poliamid tam kaplama, GN 252 ve GN 252.5 körleme tapaları (bkz. sayfa 1685) için kullanılabilir.

MVK Diş kilitleme yapıştırma Mikro kapsülleme precote 80 (red)



$l_1 \approx 2 \text{ to } 3 \times \text{Diş hatvesi}$
 $l_2 \approx 1.5 \times d$

d	l1	l2 ≈	M _{IN} (Nm) maks. ekleme torku	M _{LB} (Nm) min. ayırma torku	M _{OUT} (Nm) maks. gevşeme torku
M 5	1.5 ... 2.5	7.5	0.5	1	6.5
M 6	2 ... 3	9	0.8	1.8	10
M 8	2.5 ... 4	12	1.5	4	26
M 10	3 ... 4.5	15	3	10	55
M 12	3.5 ... 5	18	5	16	95
M 16	4 ... 6	24	11	35	250
M 20	5 ... 7.5	30	14	45	500

Tork değeri DIN 267 Bölüm 27'ye uygundur. Oda sıcaklığında 6H somun dişleriyle ön yüklem yapılmadan gerçekleştirilen bir diş testine dayanır. Diş uzunlukları $l_0 < l_2$ için, l_2 bir veya iki diş dönüşünün dişin sonunda açıkta kalacağı şekilde azaltılır.

Açıklama

MVK (tutkallama) mikroenkapsülasyon prensibi, yama şeklinde yerleştirilen lake benzeri bir taşıyıcıya gömülü ince bir polimer filmde kapsüllenmiş sıvı plastik malzeme ve sertleştirici ile bir diştten oluşmaktadır. Bu yama kurur ve bileşen normal şekilde saklanıp kullanılabilir. Bu yama ile bir cıvata yerleştirirken, iki kapsül iki diş arasındaki basınç ve sürtünme altında patlar. Sıvı plastik malzeme ve sertleştirici karışarak, yapıştırıcıyı sertleştirecek bir kimyasal reaksiyona yol açıp gerekli diş kilitlemesini sağlar. Karışımın sertleşmesi 10-15 dakika sonra başlar. Yaklaşık 30 dakika sonra yeterli sertliğe ulaşılırken, tam sertleşme 24 saat sonra meydana gelir. Düzeltme ve ayarlama süreci 5 dakika içinde tamamlanmalıdır. Diş kilidi diş üzerine M_{OUT} torku uygulanarak veya alternatif olarak bileşen +170 °C'nin üzerine ısıtılarak çatlayabilir. Dişin yeniden kullanılması önerilmemektedir. Yağ ve makine yağı içermeyen dişler, artmış kilitleme etkisi gücü sağlar. Bu işlemde geçen bileşenler 4 yıla kadar saklanabilir.

Özellikler

- Titreşim durumunda gevşeme ve bileşen kaybını önlemek için en yüksek sıraya diş kilidi. Ayarlanabilir cıvata veya vidalar için uygun değildir.
- Bu güvenlik özelliği, standart parçaların bazı uygulamaları için önemli olabilir. Sıvı tutkal kullanımı ortadan kalkar.
- Düşük yerleştirme torku
- - 40 °C'den 170 °C'ye kadar sıcaklıklara dirençli
- Mükemmem kimyasal stabilite

Precote 5 (beyaz) diş kaplamasıyla GPC Sıkıştırma

Açıklama

Precote 5, dişli parçaların kaplanması için mineral katı maddeler içeren, reaktif olmayan bir film oluşturuca emülsiyondur.

Kaplama, hem silindirik / silindirik hem de silindirik / konik çiftlerde, dişli parçalardaki gaz ve sıvılara karşı sızdırmazlık oluşturur. Dişli bağlantıda korozyon önlenir.

Kaplama çözücü içermez, kurudur ve yapışmaz. Sağlık için tehlikeli değildir.

Monte edilmemiş durumda minimum saklama stabilitesi 4 yıldır.

Özellikler

- Sızdırmazlık kaplaması kilitleme vidasının sabit bir elemanıdır. Kilitleme materyallerinin saklama ve montajını önler.
- Sızdırmazlık etkisi montajdan sonra başlar, kür zamanı gerekmez.
- Dişin sürtünme derecesi neredeyse sabit kalır, gevşek-çalışma torku düşüktür ve maksimum bir kez yeniden kullanılabilir.
- Dişin sızdırmazlık etkisi: silindirik / silindirik < 15 bar silindirik / konik > 50 bar
- Sıcaklık direnci: - 50 °C'den 180 °C'ye
- İyi kimyasal direnç, örn. yağlara, suya, petrole ve solventlere karşı

DIN 906 dişli tapalar

