

Pnömatik tutturma kısıkaçları

Çalışma prensibi / tipler

Bu pnömatik tutturma kısıkaçları (MISATI patenti), bağlama düzenekleri ve taşıma sistemlerinde iş parçalarının sıkıştırılması, tutulması, kavranması ve konumlandırılması için kullanılır.

Bu pnömatik tutturma kısıkaçlarının dikkat çekici noktaları şunlardır:

- yüksek sıkıştırma kuvveti
- küçük boyutlar
- düşük hava tüketimi
- hafif ağırlık

Bu üç kelepçe tipinin çalışma prensibi, sağ taraftaki çizimlerde görülebilir.

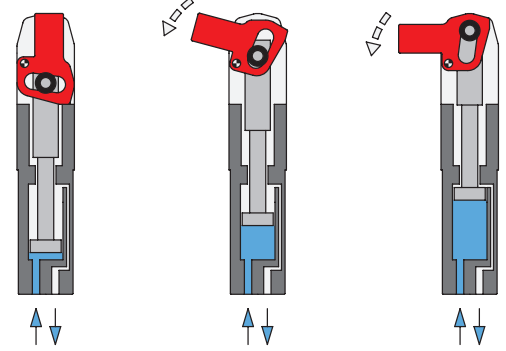
20, 32, 40 ve 50 mm çapındaki pistonlar 60 Nm ila 475 Nm'ye kadar sıkıştırma kuvveti sağlar, bu da sıkıştırma kuvvetlerinin rakip kelepçelere göre çok daha yüksek olmasına olanak verir.

Pnömatik tutturma kısıkaçları, uzun ömürlü olmak üzere tasarlanmış ve ayarlanmıştır. Fonksiyonel testler, 20 milyon döngüden sonra bile halen dayanıklı olduklarını kanıtlamıştır.

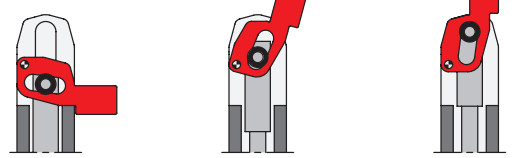
İlave dikkat çekici noktalar şunlardır:

- Hareket yolu, sıkıştırma darbesinin (sıkıştırma kuvveti F_s) sonunda, geri dönüşümsüz kendiliğinden kilitleme (tutma kuvveti F_H) gerçekleşecek şekilde tasarlanmıştır.
- Sıkıştırma kolunun ileri darbe sekansı hızlıdır ancak nihai sıkıştırma hareketi yavaşır ve sonuç olarak pnömatik amortisöre gerek yoktur. Ancak büyük yükler taşınacağı zaman talep üzerine temin edilebilir.
- Sıkıştırma mekanizmasında optimum sıkıştırma kuvvetleri ve kısıtlı yıpranma sağlayan iğneli rulman donanımlıdır.
- Entegre sıkıştırma mekanizmalı çelik silindir bir ünite halindedir. Bu da bu küçük ünitelerin çok çeşitli uygulamalarda yüksek oranda stabil olmasını sağlar. Hava bağlantısının tabana yerleştirilmesi de başka birçok avantaj sağlar.
- Sıkıştırma mekanizması GN 864 (bkz. sayfa 1634) da kısıkaçların düzgün çalışmasını engelleyebilecek kir ve diğer şeylerin (kaynak işlemleri gibi!) girmesini önlemek için kapalıdır.

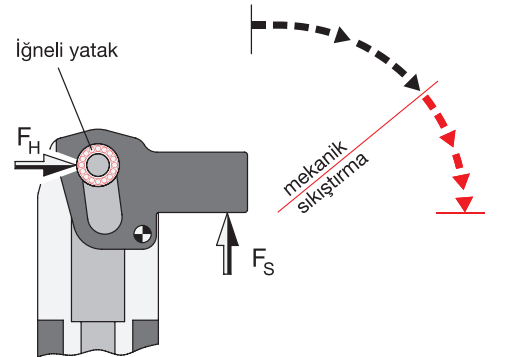
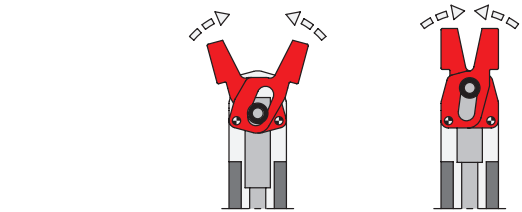
GN 864



GN 865



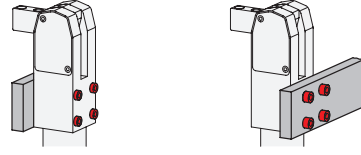
GN 866



Pnömatik tutturma kışkaçları

Montaj yöntemleri / aksesuarlar

Pnömatik tutturma kışkaçlarının ana gövdesindeki montaj delikleri, doğrudan dişi dişli delikler üzerine ya da civatalar üzerinde kurulumu uygun olarak tasarlanmıştır.



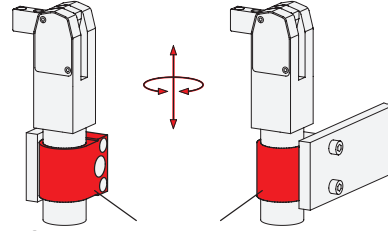
GN 870 merkezleme kılavuzu burçları



Merkezleme kılavuz burçları, pnömatik tutturma kışkaçlarını monte ederken önemli bir fonksiyon sağlar: yanal itmeyi emerler ve hassas bir hizalama sağlarlar.

Silindirin bilezikli kelepçeyle montajı, sayısız kurulum yöntemlerini artırır.

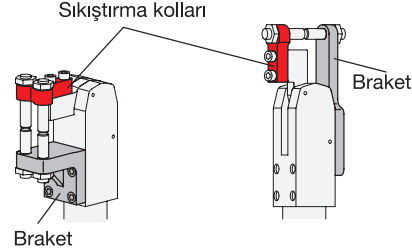
Bilezikli kelepçelerde de hassas konumlandırma için merkezleme kılavuz burçları kullanılır.



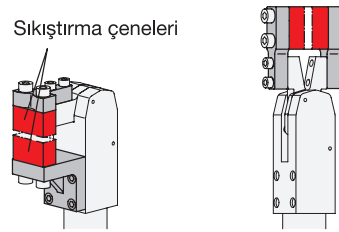
GN 873 kelepçe montaj braketleri

Pnömatik tutturma kışkaçları için, alet tutucular (sıkıştırma kolları için), itme sürgüleri ve sıkıştırma çeneleri gibi geniş çeşitlilikte aksesuarlar mevcuttur. Sağ tarafta gösterilen çizimler biraz fikir verebilir.

Sıkıştırma kolu üzerindeki sıkıştırma aletleriyle konsolların birleşimi bir alet setini temsil eder.

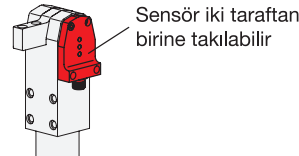


Sıkıştırma çeneleri



Sıkıştırma kolları ve çeneli blokların sabitlenmesi ve hassas konumlandırılması için, GN 870 (bkz. sayfa 1645) merkezleme kılavuz burçları da kullanılır. Veri sayfaları ilave bilgi vermektedir.

Tüm pnömatik tutturma kışkaçları, darbenin son pozisyonunu izlemek için yakınlık anahtarlarıyla (endüktif sensör) takılabilir.



Sensör iki taraftan birine takılabilir

