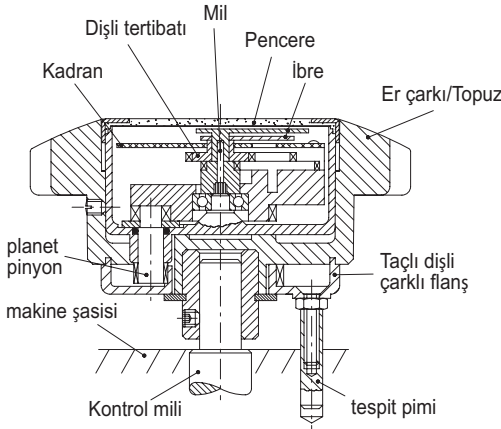


Pozitif sürücü göstergeleri

Özellikler

Herhangi bir pozisyondaki kontrol milleri üzerinde kullanım için uygundur. Hareket, kapalı bir kutu içerisinde kalır (şekil 1). Göstergelyi içeren el çarkı/topuz, kontrol miline bağlanır. El çarkı/topuzun arkasında, dahili taçlı dişli çarkı (gizli) olan bir flanş, bir tespit pimi aracılığıyla makine çerçevesine takılıdır. Bu şekilde, el çarkının dönüşü sırasında flanş makine ile bütünleşir. El çarkının dönüşü, uydu dişlinin dönerek gösterge kutusunun içerisindeki hareketi bu şekilde aktarmasını sağlar. Daha sonra dönüş, bir dişli tertibatı vasıtasıyla her iki ibreye aktarılırken, tespit pimi ile makine çerçevesine bağlı olması sayesinde bölmeli kadran sabit kalır.



Şekil 1

Oranlar

Büyük ibrenin (kırmızı) her tam dönüşü, küçük ibrenin (siyah) dönüşünün bir bölümüne karşılık gelir. Siyah ibrenin bir tam dönüş yapmasını sağlamak için kırmızı ibrenin yaptığı dönüş sayısı, göstergenin oranıdır.

Örneğin: 12:1'lik bir oran, kırmızı ibrenin yaptığı 12 dönüşün siyah ibrenin bir tam dönüşüne karşılık geldiğini gösterir (şekil 2). El çarkının 12 dönüşü, ayarlama aralığının tamamını kapsar.

El çarkının her bir dönüşü için, siyah ibre tüm kadranı 1/12'sini gösterir.



Şekil 2

Gösterge oranının seçimi

- Kontrol milini başlangıç ve ilgili konumuna ayarlayın.
- Tüm ayarlama aralığını kapsayacak şekilde kontrol milinin dönüş sayısını sayın.
- Bu işlemin sonucunda oran elde edilir. Standart bir orana karşılık gelmemesi halinde, bir sonraki en yüksek olanı seçin.
- Optimum kadran okuması ve dolayısıyla daha hassas bir okuma için, el çarkının tüm ayarlama aralığını kapsamak için gereken dönüş sayısına mümkün olan en yakın oranı seçmenizi öneririz. Örneğin, eğer 11 dönüş gerekiyorsa, en uygun oran 12:1'dir çünkü mevcut bölmenin 11/12'si kullanılacaktır. Eğer 24:1 oranı seçilirse, bölmenin yalnızca 11/24'ü kullanılacak ve okuma daha az kesin olacaktır.
- Birçok gereksinimi karşılayan standart oranlara sahip göstergeler normalde stokta yer alır.

Kadranlar

Kadranlar, saat yönü (D) ve saatin ters yönü (S) konfigürasyonlarda tüm standart oranlar için mevcuttur. Standart kadranlar, çevirme tablolarıyla uygulanan düzenin değerine çevrilebilecek bir sayı verir. Direkt okuma sağlamak için işaretli veya kişiye özel bölmeleri olan özel kadranlar talep üzerine ve yeterli miktarlarda temin edilebilir.

Montaj talimatları

- Flanşın arka tespit pimi için makine çerçevesine bir delik açın.
- Kontrol milini başlangıç ve ilgili konumuna ayarlayın.
- Uydu dişlinin siyah koruma kapağını çıkartıp, ibreler sıfır konumuna gelene dek dişliyi çevirin.
- Seçilen el çarkı/topuzu alın ve temin edilen tespit pimini arka flanştan çıkan vida üzerine monte edin. Göstergenin uydu dişlisi için deliğin saat 12 konumunda olduğundan emin olun. Arka flanşı çevirin ve tespit pimini makine üzerinde açılan delikle aynı hizada konumlayın.
- Sıfırlanan göstergelyi el çarkı/topuz içerisine nazikçe yerleştirerek, uydu dişliyi karşılık gelen deliğe düzgünce takın. Göstergenin daha kolay takılması için, uydu dişli dahili taçlı dişli çarka geçene dek arka flanşı bir miktar nazikçe çevirin. Göstergenin sıfırlandığından ve tespit pimi için vidanın doğru konumda olduğundan emin olun.
- Gösterge kutusunu sabitlemek amacıyla, başsız vidaları kutunun bozulmaması için orta derecede bir tork ile eşit şekilde sıkıştırarak hareketi kilitleyin.
- Tespit piminin yüksekliğini, flanşta uygunsuz bir zorlama olmayacak şekilde ayarlayın ve kilit somununu sıkıştırın.
- Göstergelyi içeren el çarkını sıfırlanmış kontrol miline bağlayın. Gösterge ibrelerinin sıfır konumunda ve tespit piminin makine üzerindeki ilgili delikle aynı hizada olduğundan emin olun. El çarkını mile bağlayın.
- El çarkını mil üzerine sabitleyin.
- Göstergenin tüm rotasyon aralığında doğru çalıştığından emin olun.

Muhtemel montaj

El çarkları - Topuzlar		Pozitif sürücü göstergeleri					
							
		PA01	PA02 Sayfa 699	PA05	PA11 Sayfa 700	PA12	PW12 Sayfa 701
	MBT-XX Sayfa 703	•	•		•	•	•
	VHT-XX Sayfa 704	•	•		•	•	•
	VC.792-XX Sayfa 705	•	•		•	•	•
	EWW-XX Sayfa 708		•			•	•
	VDC-XX Sayfa 710	•	•		•	•	•
	VAD-XX Sayfa 713	•	•	•	•	•	•



7

Konum indikatörleri