

Kilitli delikli yapı boruları

GN 134.7 / GN 147.7 kilit sürgü üniteleri için,
Alüminyum / Paslanmaz Çelik

ÖZELLİKLER

Alüminyum **AL**

anotlanmış, doğal renk **EL**

Paslanmaz Çelik AISI 304 **NI**

- Düz, işlenmemiş **BL**

Testere ile kesilmiş köşe bölümlerin çapağı alınmış, boşluk,
örn. işlenmemiş yüzey

BİLGİ

GN 990.1 kilitleme delikleri olan yapı boruları, kilitli sürgü modelleri ile birlikte kullanılır

GN 134.7 (bkz. sayfa) / GN 147.7 (bkz. sayfa). Delikli tasarım özelliği ile sipariş edilen bu parçalar B deliği veya S havşabaşları uyumludur. Eşleşen delik çapı tabloda veya seçilen kilitli sürgü modelinin tasarım bilgisinde açıklanmaktadır.

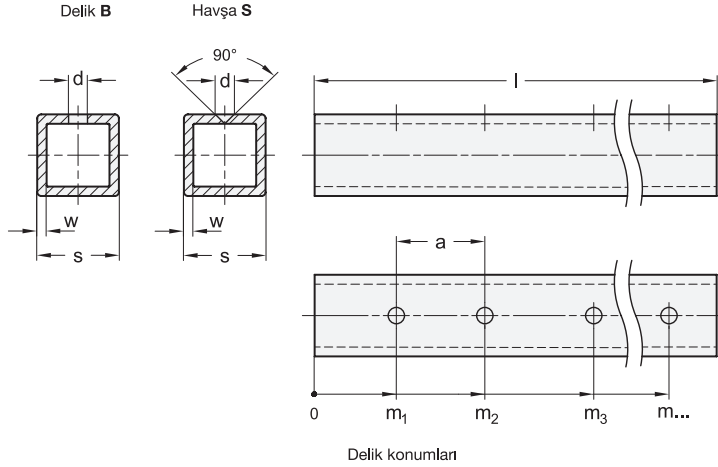
Delik konumları başlangıç noktasından başlayarak kesin ölçüleriyle belirtilmiştir. Boyut değerlerinin sayısı (m_1 , m_2 , ...) delik sayısına karşılık gelir. Minimum kenar veya delik mesafesi tabloda belirtilmiştir.

AKSESUAR

- Boru ucu tapaları GN 991 (bkz. sayfa)

TEKNİK BİLGİ

- Paslanmaz çelik özellikler (bkz. sayfa A26)



s Kare	Uzunluk l ±0.5	d ±0.3		a	m1	w
		B Delik (indeksleme pistonları için)	Havşa S (yaylı pistonlar için)	Minimum delik mesafesi	Minimum kenar mesafesi	
V 25	available in all lengths from 100 to 2000 mm (in 1 mm steps)	B 5	S 2.5	10	25	2
V 30		B 5	S 2.5	10	25	2
V 40		B 8	S 4.5	16	38	3
V 50		B 8	S 4.5	16	38	3