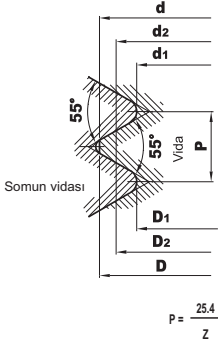


10.6 Silindirik GAS-BSP DİŞLER DIN 228



Silindirik GAS-BSP DİŞLER DIN 228 (Diş sınırları)													
*	Z dişler x1"	Sınıf B toleranslı vida						Somun vidası					
		Ø büyük d		Ø diş açıklığı d2		Ø minör d1		Ø büyük D		Ø diş açıklığı D2		Ø minör D1	
		maks.	min.	maks.	min.	maks.	min.	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.
G1/8"	28	9.728	9.514	9.147	8.933	8.566	8.298	9.728	Belirtilmemiş	9.147	9.254	8.566	8.848
G 1/4"	19	13.157	12.907	12.301	12.051	11.445	11.133	13.157		12.301	12.426	11.445	11.890
G 3/8"	19	16.662	16.408	15.806	15.552	14.950	14.632	16.662		15.806	15.933	14.950	15.395
G 1/2"	14	20.955	20.671	19.793	19.509	18.631	18.276	20.955		19.793	19.935	18.631	19.172
G 5/8"	14	22.911	22.627	21.749	21.465	20.587	20.232	22.911		21.749	21.891	20.587	21.128
G 3/4"	14	26.441	26.157	25.279	24.995	24.117	23.762	26.441		25.279	25.421	24.117	24.658
G 7/8"	14	30.201	29.917	29.039	28.755	27.877	27.522	30.201		29.039	29.181	27.877	28.418
G 1"	11	33.249	32.889	31.770	31.410	30.291	29.841	33.249		31.770	31.950	30.291	30.931
G 1 1/8"	11	37.897	37.537	36.418	36.058	34.939	34.489	37.897		36.418	36.598	34.939	35.579
G 1 1/4"	11	41.910	41.550	40.431	40.071	38.952	38.502	41.910		40.431	40.611	38.952	39.592
G 3/8"	11	44.323	43.963	42.844	42.484	41.365	40.915	44.323		42.844	43.024	41.365	42.005
G 1 1/2"	11	47.803	47.443	46.324	45.964	44.845	44.395	47.803		46.324	46.504	44.845	45.485
G 1 3/4"	11	53.746	53.386	52.267	51.907	50.788	50.338	53.746	52.267	52.447	50.788	51.428	
G 2"	11	59.614	59.254	58.135	57.775	56.656	56.206	59.614	58.135	58.315	56.656	57.296	

** UNI-ISO 228/1'e uygun G

10.7 DIN EN ISO 898-1 | DIN EN 20898-2 Kuvvet değerleri

CİVATALAR/SOMUNLAR İÇİN DAYANMA DEĞERLERİ EN ISO 898-1 EN 20 898-2								
Cıvataların dayanma sınıfları								
Nominal çekme dayanımı Rm, Nenn N/mm ²	4.6	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	
Düşük akma noktası ReL N/mm ²	400	500	500	600	800	1000	1200	
%0.2 akma sınırı Rp 0.2 N/mm ²	240	300	400	480	—	—	—	
Test kuvveti altında gerilim Sp N/mm ²	225	280	380	440	580	830	970	
Uzama A %	22	20	—	—	12	9	8	

Dayanma sınıfı iki sayıyla tanımlanır:

- İlk sayı N/mm² cinsinden nominal çekme dayanımının 1/100'üne karşılık gelir (tabloya bakınız)
- İkinci sayı ReL düşük akma noktası (veya %0.2 akma sınırı Rp 0.2) ve nominal çekme dayanımı Rm, nom (akma noktası oranı) oranının on katını gösterir.

Örnek; Dayanma sınıfı 5.8 şu anlama gelir:

Minimum çekme dayanımı Rm = 500 N/mm²

Minimum akma noktası ReL = 400 N/mm²

Somunların dayanma sınıfları					
Diş için nominal gerilim Sp N/mm ²	5	6	8	10	12
M 4'ün altında	250	600	800	1040	1150
M 4'ün üstünde M 7'nin altında	580	670	855	1040	1150
M 7'nin üstünde M 10'un altında	590	680	870	1040	1160
M 10'un üstünde M 16'nin altında	610	700	880	1050	1190
M 16'nin üstünde M 39'un altında	630	720	920	1060	1200

Dayanma sınıfı, kullanılan malzemenin test gerilimi hakkında bilgi veren kendine özgü bir sayıyla belirtilir:

- kendine özgü sayı x 100 = test gerilimi Sp
- Test gerilimi, uygun somunla eşleşmesi durumunda cıvatanın minimum akma noktasına kadar yüklenebilecek bir cıvatanın N/mm² cinsinden minimum çekme dayanımına eşittir.

Örnek: Cıvata 8.8 - somun 8; bağlantı cıvatanın minimum akma noktasına kadar yüklenebilir.