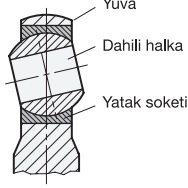


DIN ISO 12240-4 / DIN 12240-1 bilyeli mafsalları, K Serisi

Teknik bilgi



Çelik versiyon

Tip N
Çelik yuva, galvanizli
Eşleştirmeler
Çelik dahili halka, sertleştirilmiş
Pirinç yatak soketi
yağlama mümkün.

Tip W
Çelik yuva, galvanizli
Eşleştirmeler
Çelik dahili halka, sertleştirilmiş
Çelik yatak soketi, galvanizli
PTFE-takviyeli
kendinden yağlı.

Genel kullanım özellikleri:

Genel ve özellikle sürekli kullanım için, itme ve şok yüklerini radyal ve eksensel düzeyde değiştirmek.

Özellikle dinamik kullanım koşulları altındaki uygulamalarda ve genel kullanım için. Tip **N**'e göre yüksek yük yatağı kapasitesi.

Paslanmaz Çelik versiyon

Tip NH
Paslanmaz Çelik Yuva
Eşleştirmeler
Dahili halka, sertleştirilmiş,
sert krom kaplamalı
Bronz yatak soketi
yağlama mümkün.

Tip WH
Paslanmaz Çelik Yuva
Eşleştirmeler
Çelik dahili halka, sertleştirilmiş
Bronz yatak soketi, PTFE-takviyeli
kendinden yağlı.

Tip WK
Paslanmaz Çelik Yuva
Eşleştirmeler
Paslanmaz Çelik dahili halka, sertleştirilmiş
Paslanmaz Çelik yatak soketi
PTFE-takviyeli
kendinden yağlı.

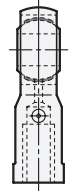
Tip **N** gibi
korozyon tehlikesi olan
alanlarda kullanmak için.

Tip **W** gibi
korozyon tehlikesi olan
alanlarda kullanmak için.

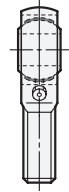
Tip **W** gibi
yüksek derecede korozyona
direncin önemli olduğu alanlarda
kullanım için. Örneğin gıda
endüstrisi gibi.

Bilyeli mafsalları uçları

dişi
dişi



disli
saplama



Bilyeli mafsallar

yuvasız



Yatak hareketi

Rulman yatağı, yağlama olmadan bir yatak soketinin içindeki iç halkanın bir radyal ya da bir aksel düzlemde hareket ettirilebildiği hareket miktarına denir.

Tip N, NH yağlama mümkün		Tip W, WH, WK kendinden yağlı		
d1		d1		
Delik dahili halkası	Radyal yatak hareketi	Delik dahili halkası	Radyal yatak hareketi	Eksensel yatak hareketi
5 ... 10	0.005 ... 0.035	5 ... 10	0.005 ... 0.030	2 ila 3 kez radyal hareket
12 ... 20	0.010 ... 0.040	12 ... 18	0.005 ... 0.035	
22 ... 30	0.010 ... 0.050	20 ... 30	0.005 ... 0.055	

Ölçülen sonuçları elde etmek için uygulanan yük: Oda sıcaklığında 100 N.

Yağlama

Tip **N** bilyeli mafsalları (yağlama mümkün) düzenli yağlama gerektirir. Teslimatta bilyeli mafsalları yağlanmamış haldedir. İlk yağlama kurulduğu zaman yapılır. -20 °C ila +125 °C sıcaklık aralığında, çok amaçlı gres uygunluğunu kanıtlamıştır. Sert koşullar altında özellikle Gleitmo 805 K gibi yüksek kaliteli bir gres kullanılmalıdır. Tip **W** bilyeli mafsalları (kendinden yağlı) asla yağlanmamalıdır. Dahili halka yatak soketinin PTFE-takviyesi üzerine hareket eder.

DIN ISO 12240-4 / DIN 12240-1 bilyeli mafsalları, K Serisi

Teknik bilgi

Çalışma sıcaklığı

Tip **N** bilyeli mafsalları (yağlama mümkün) 50 °C ila +200 °C sıcaklık aralığında kullanılabilir ve bir yüksek sıcaklık greşi kullanılırsa bu aralık daha da yükselir. Tip **W** bilyeli mafsalları (kendinden yağlamalı) 50 °C ila +200 °C sıcaklık aralığında kullanılabilir. Genel kullanımda daha yüksek sıcaklık mümkündür, fakat bu durum başın çalışma ömrünü kesinlikle kısaltacaktır.

Yük değerleri

Yük değerleri, kullanılan yapının temel malzemesinin ham madde verilerinden ulaşılan yatakları ilişkili değerlerdir. İkincisi, verilen yük için bir bilyeli mafsalları başı seçimini belirlemede kullanılır. Bunlar ayrıca özel durumların gereksinimlerini karşılaması için azaltılmalıdır.

kN biçiminde Co statik yük değerleri

Co, hiçbir kalıcı deformasyona neden olmadan bir bilyeli mafsalları başının en zayıf bölümüne uygulanabilir izin verilen radyal statik yükü verir. Katalog tablosunda belirtilen Co değerleri karşılık gelen ham maddenin özelliklerine bağlı olarak hesaplanmıştır. Daha sonra rastgele bir sayıda bilyeli mafsalları oda sıcaklığında stres testine maruz kalmıştır. Her seferinde stres testleri deformasyon başlamadan önce%80'e kadar kullanıma dayalı olmuş, böylece 1, 25'lik güvenlik faktörü bırakılmıştır. Co statik değeri, genelde dahili yatağın montaj dayanımı tarafından kısıtlanan izin verilen eksensel yükü elde etmek için kullanılır. Maksimum eksensel yükü elde etmek için, izin verilen en büyük eğik açıda Fa testleri gerçekleştirilmiştir ve elde edilen sonuçlar aşağıdaki tabloda gösterilmiştir:

Fa = 0.4 Co Tip N için

Fa = 0.2 Co Tip NH, W, WH, WK için

d1	GN 648.1		GN 648.2		GN 648.5		GN 648.6		GN 648.8		GN 648.9
Boy	Tip N	Tip W	Tip N	Tip W	Tip NH/WH/WK	Tip NH/WH/WK	Tip NH/WH/WK	Tip NH/WH/WK	Tip N	Tip W	Tip WK
5	9.9	8	4.3	4.3	11.8		6.2		19.8	12.5	12.5
6	11.9	8.9	6	6	13.1		8.8		25.8	15.5	15.5
8	17.1	14.1	11	11	20.7		16.1		42.6	27.8	27.8
10	21.4	19.3	17.4	17.4	28.3		25.5		60	39.0	39.0
12	27	23.5	25.5	23.5	34.5		34.5		80	53.5	53.5
14	24.5	21	24.5	21	39.5		39.5		102.5	70	70
16	37	32	36.5	32	60.5		60.5		128.5	88	88
18	43	38.5	43	38.5	73		73		157	106.5	106.5
20	49.5	44	49.5	44	83		83		188.5	130	130
22	57	53	57	53	100		100		229	162	162
25	68	62	68	61	118		118		293	204	204
30	82	82	82	82	155		155		381	281	281

kN biçiminde C dinamik yük değerleri

Dinamik koşullar altında kullanıldığı zaman, bilyeli mafsalları başlarının kullanım ömrünü belirme konusunda yardımcı olurlar.

d1	GN 648.1 / GN 648.2		GN 648.5/6		GN 648.8		GN 648.9
Boy	Tip N	Tip W	Tip NH	Tip WH/WK	Tip N	Tip W	Tip WK
5	2.5	7.5	3.3	7.5	3.3	7.5	7.5
6	3.2	9.3	4.3	9.3	4.3	9.3	9.3
8	5.4	16.7	7.1	16.7	7.1	16.7	16.7
10	7.5	23.4	10	23.4	10	23.4	23.4
12	10	32	13.5	32	13.5	32.0	32.0
14	13	42	17	42	17	42.0	42.0
16	16	52.5	21.5	52.5	21.5	52.5	52.5
18	19.5	64	26	64	26	64.0	64.0
20	23.5	78	31.5	78	31.5	78.0	78.0
22	29	97	38	97	38	97.0	97.0
25	35	122	47	122	47	122	122
30	64	168	64	168	64	168	168

