

New

Hızlı sökülen kaplinler



DESIGNED
FOR ENGINEERING





Hızlı sökülen kaplinler

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip A: dişli saplamalı
- Tip I: içten dişli

Kodlama

- F: sabitlenmiş yatak
- L: Hareketli yatak

Yuva

Alüminyum

siyah anodize ASS

Kapatma mekanizması

Çelik, sertleştirilmiş

Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

Sabitlenme burcu (tip I)

Paslanmaz Çelik AISI 431

sertleştirilmiş

Montaj vidası (tip A)

DIN 7984 soket kapaklı vida

Özellik sınıfı 8.8

Diğer vidalar

Çelik, galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

Diğer parçalar

Paslanmaz çelik

-30 °C to 120 °C çalışma sıcaklığı

BİLGİ

GN 1050 Hızlı Sökülen Kaplinler sıkı ve tekrarlanabilir bir montaj için GN 1050.1 (bkz. sayfa 6) saplamaları kullanarak bileşenleri alet kullanmadan konumlandırır ve bağlar. Hızlı sökülen kaplinler, tornavidanın kullanılmasının elverişsiz olduğu tekrarlı makine kurulumları veya montajları için, kılavuz raylar, kapaklar veya ek cihazları etkin bir şekilde monte etmek için fiş türlerde veya üretim hatlarında kullanılabilir.

Bir güvenlik kilidi düğmesi, kaplini kazayla açılmaya karşı korur. Düğmeye basıldığında, iç taraftaki çentiğe takılı bir saplamanın kilidini açmak için manşon eksenel olarak hareket ettirilebilir. Aynı anda, dış tarafa kırmızı bir halka görünür hale gelerek kilidin açılmış olduğunu belirtir.

Kaplinler herhangi bir tork iletmez. Aynı üniteye birden fazla kaplin kullanılıyorsa, L kodu, radyal ve eksenel ofseti telafi etmek için kullanılabilir. d4 delikleri, gerekirse kaplini konumlandırmak için silindirik veya kam noktaları pimleri barındırır. L kodu için, uygulamadaki pim delikleri, radyal ayarlamalara izin verecek şekilde oransal olarak büyük olmalıdır.

Flanşlar, GN 1050.2 (bkz. sayfa 7) kaplinleri ve saplamaları monte etmek ve ek takma seçenekleri sağlamak için aksesuar olarak mevcuttur.



AKSESUAR

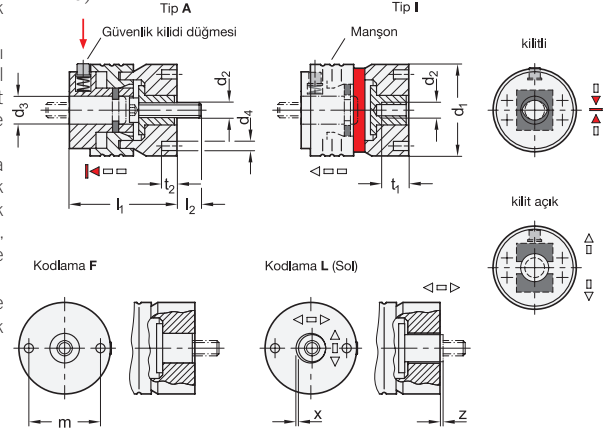
- Somunlar GN 1050.1 (bkz. sayfa 6)
- Flanşlar, GN 1050.2 (bkz. sayfa 7)

İSTEK ÜZERİNE

- Diğer renkler (anotlanmış) veya düz

TEKNİK BİLGİ

- Paslanmaz çelik özellikler (bkz. Genel Katalog sayfa A26)
- Vidaların dayanım değerleri / somunlar (bkz. Genel Katalog sayfa A20)

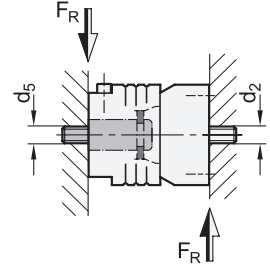
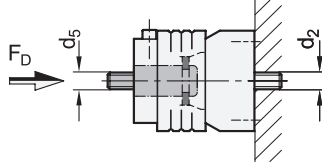
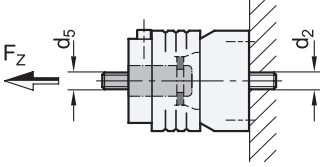


GN 1050

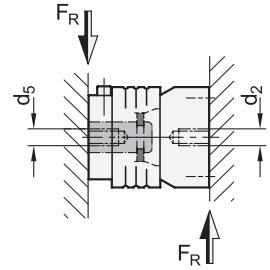
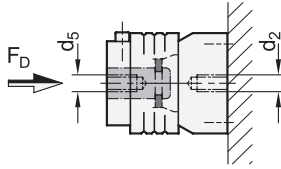
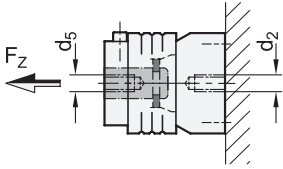
Açıklama	Nominal ebat	d2	d1	d3 Delik ±0.03	d3 Saplamalar GN 1050.1 ±0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 Min.	t2	x +0.05 Radyal ofset	z ±0.1 Eksenel ofset	
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

Montaj ve yük bilgileri

GN 1050 (Tip A), GN 1050.1 (Tip A) ile



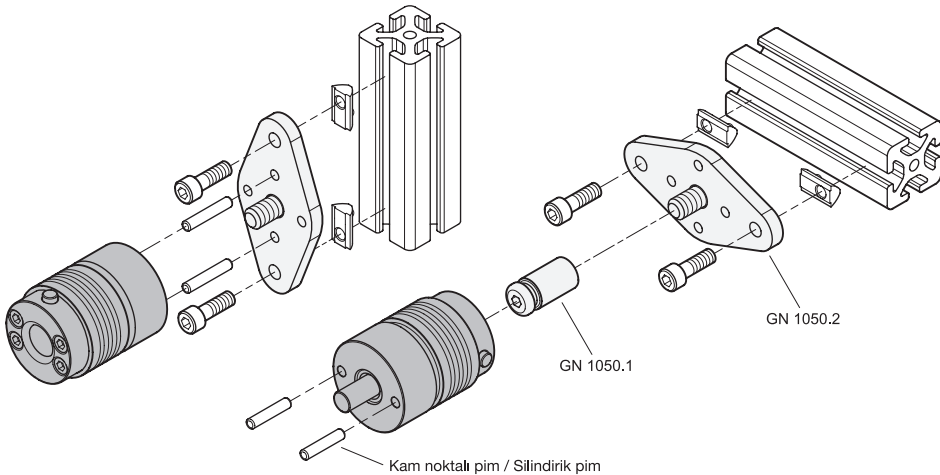
GN 1050 (Tip I), GN 1050.1 (Tip I) ile



Nominal ebat	d2 d2 montaj dişi ile hızlı sökülen kaplinler	d5 montaj dişi ile somunlar GN 1050.1	Fz kN cinsinden maks. çekme yükü	Fd kN cinsinden maks. sıkıştırma yükü	FR kN cinsinden maks. kesme yükü
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

Güvenlik talimatları: Yük kapasitelerine yalnızca çevre yapı bu yükleri destekleme gücündeyse ulaşılabilir. Uygulamadaki herhangi bir dişli delik, takılı somunlar ve vidaların en az 8. sınıf çekme dayanımı özelliği bulunması gerekmektedir. Uygulamaya bağlı olarak, ek güvenlik faktörleri eklenmelidir.

Profil sistemleri için uygulama örnekleri



Saplamalar

GN 1050 Hızlı Sökülen Kaplinler
ve GN 1050.2 Flanşlar için

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **A**: dişli saplamalı
- Tip **I**: içten dişli

Çelik **ST**

- sertleştirilmiş
- Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

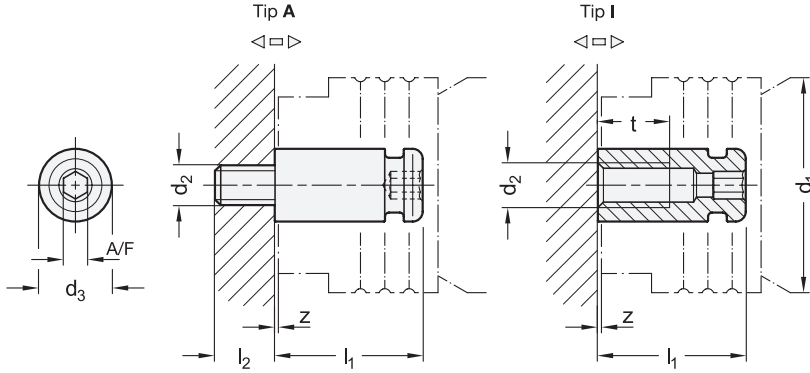
BİLGİ

GN 1050.1 saplamalar bileşenleri, GN 1050 (bkz. sayfa 4) hızlı sökülen kaplinleri kullanarak sıkı ve tekrarlanabilir bir montaj için alet kullanmadan konumlandırır ve bağlar. Saplamaların boyutları ve malzeme özellikleri, uygun fonksiyonu sağlamak için kaplinlere hassas bir şekilde adapte edilmiştir.

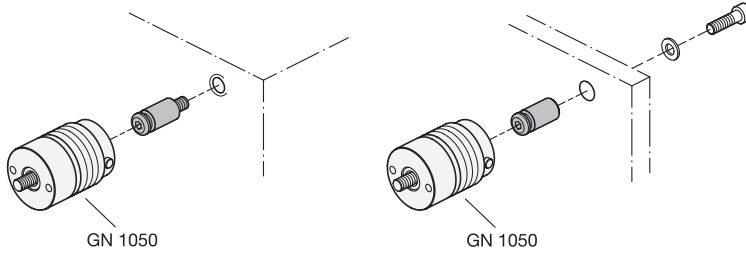
Saplamalar, ayrı olarak satın alınabilir, böylece birden çok saplama bir kaplinle sırayla eşlenerek, fişstürler iş parçasına bağlı olarak farklı konumlara etkili bir şekilde yerleştirilebilir. Saplamalar, tipe bağlı olarak dişli saplamayla veya dahili dişliyle sabitlenir.

Belirtilen yük kapasitelerine ulaşmak için, uygulamadaki dişli delikler veya takılan somunlar ve vidalar, en az sınıf 8 özelliğinde olmalıdır.

Flanşlar, GN 1050.2 (bkz. sayfa 7) saplamaları monte etmek ve ek takma seçenekleri sağlamak için aksesuar olarak mevcuttur.



Montaj örnekleri



GN 1050.1

Açıklama	Nominal ebat Hızlı Sökülen Kaplinler GN 1050	d2	d1	d3 ±0.03	l1	l2	A/F	t Min.	z ±0.1 Eksenel ofset	⚖
GN 1050.1-2-M10-A-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	15	6	-	0.4	80
GN 1050.1-2-M12-A-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	18	6	-	0.4	85
GN 1050.1-2-M10-I-ST	2	M 10	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	60
GN 1050.1-2-M12-I-ST	2	M 12	53	18.25	37.1	-	6	18	0.4	55

Flanşlar

**GN 1050 Hızlı Sökülen Kaplinler
ve GN 1050.1 Saplamlar için**

ÖZELLİKLER

Kodlama

- **F**: Sabitlenmiş yatak
- **L**: Hareketli yatak

Çelik **ST**

galvanizli, mavi ile pasifleştirilmiş **ZB**

Havşa başlı vida ISO 10642

Çelik, Özelli sınıfı 8.8

Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

BİLGİ

GN 1050.2 Flanşlar, GN 1050 (bkz. sayfa 4) hızlı sökülen kaplinleri ve GN 1050.1 (bkz. sayfa 6) saplamaları monte etmek için aksesuar olarak mevcuttur.

Bunlar, çevredeki yapı nedeniyle kaplinleri veya saplamaların merkezi dahili dişli veya dişli saplama kullanılarak standart şekilde sabitlenmesinin mümkün olmadığı veya optimal olmayacağı durumlarda kullanılır. Bu durum, bir nokta yükünü taşımak için yeterli mukavemete sahip olmayan alüminyum profil sistemleri veya ince duvarlı parçalar örneğinde yaşanabilir.

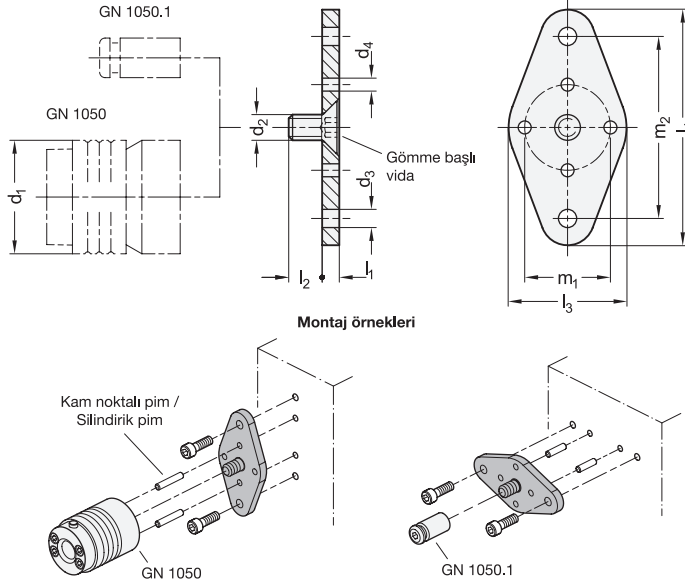
Hem flanş hem de kaplin, istenmeyen bükülmeyi önlemek için d3 deliklerine kam noktalı pimler veya silindirik pimler takılarak konumlandırılabilir. L kodu (hareketli yatak) için, pim delikleri, kaplinin radyal ofsetinin kısıtlanması önlenecek şekilde tasarlanmıştır.

İSTEK ÜZERİNE

- Diğer yüzeyler örn. elektrostatik toz boyalı

TEKNİK BİLGİ

- Vidaların dayanım değerleri / somunlar (bkz. Genel Katalog sayfa A20)

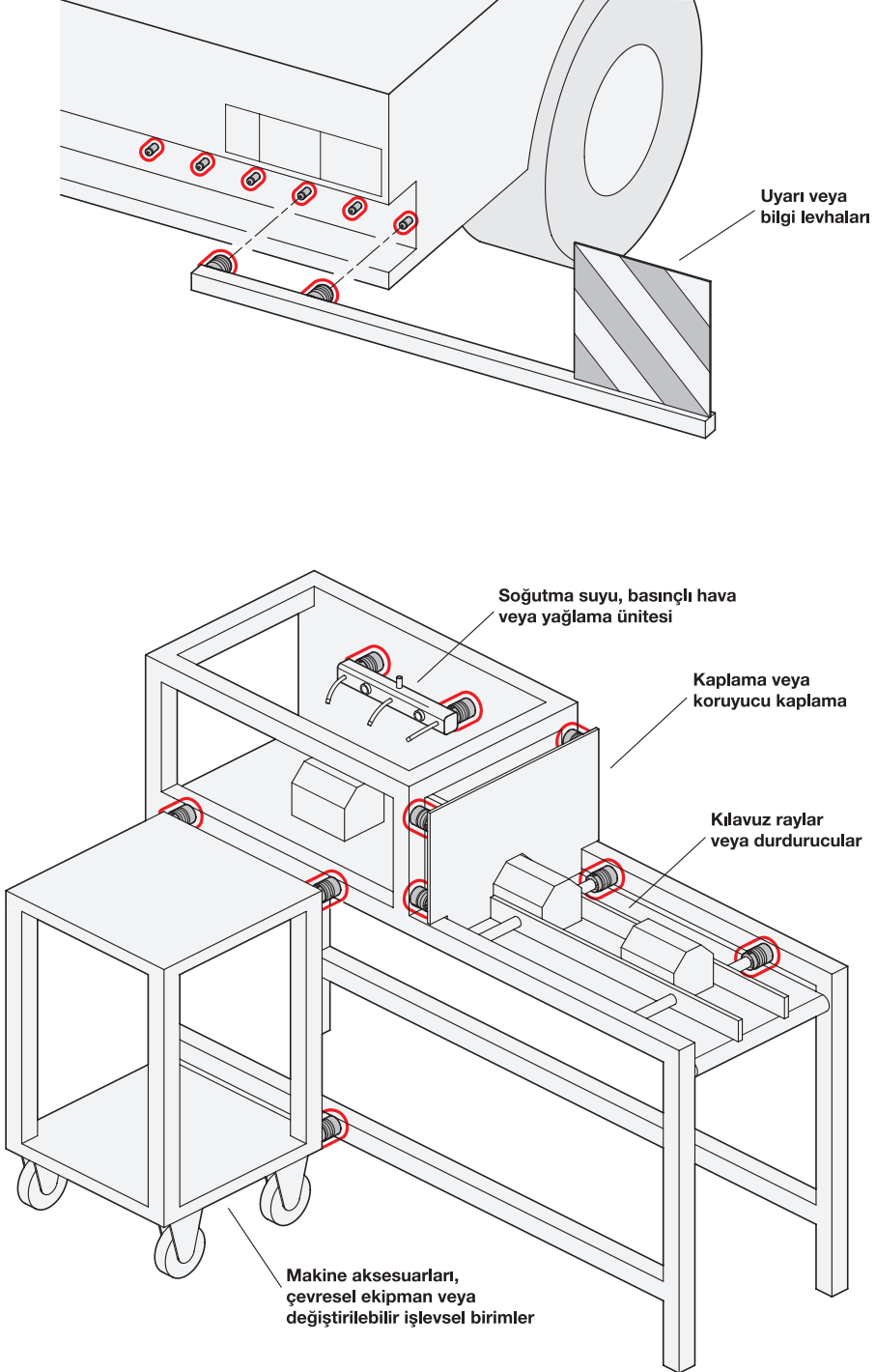


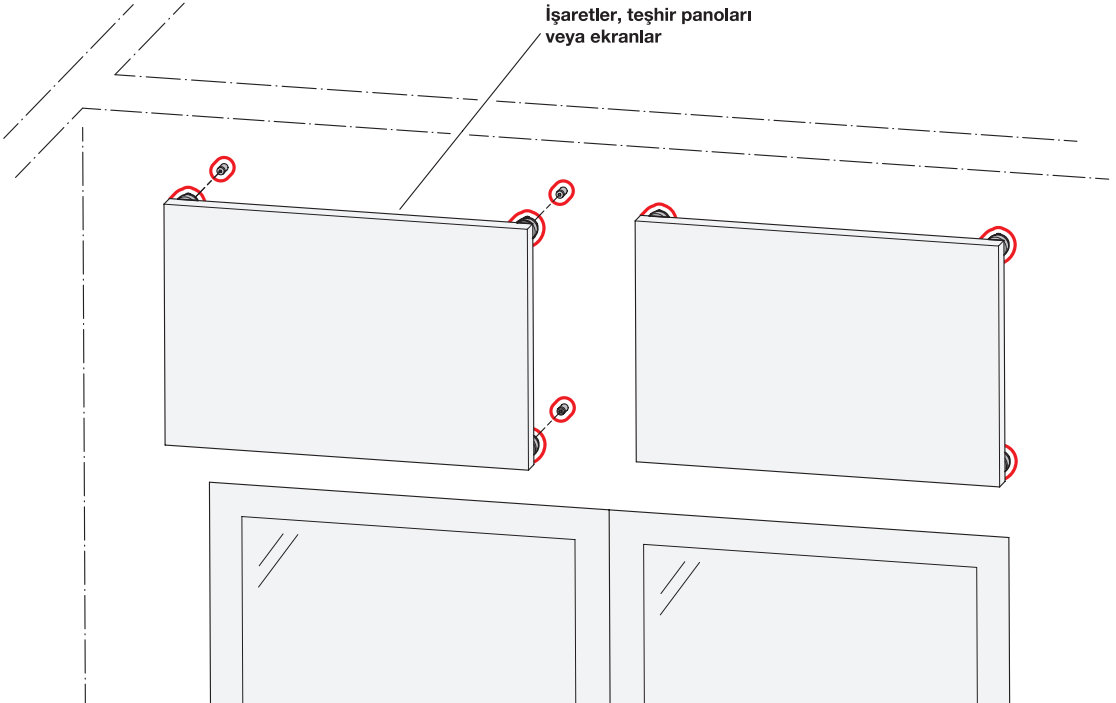
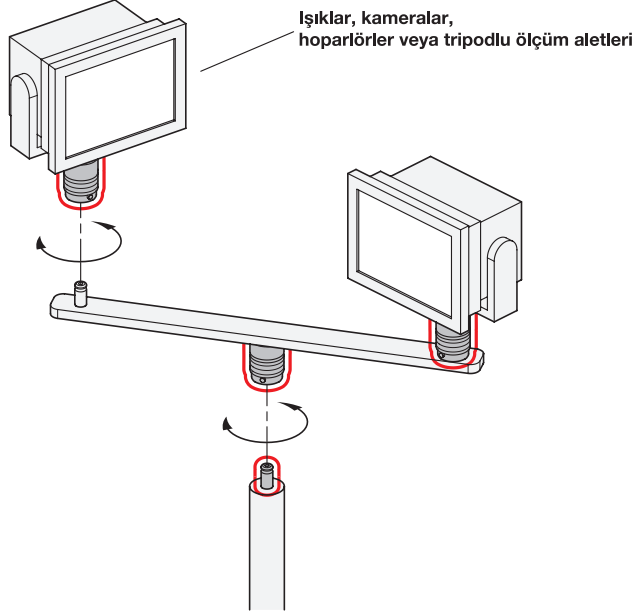
GN 1050.2

Açıklama	Nominal ebat Hızlı Sökülen Kaplinler GN 1050	d1	d2	d3	d4	l1	l2	l3	l4	m1	m2	⚖
GN 1050.2-2-F-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	6.05	10	15	55	110	40	85	240
GN 1050.2-2-L-ST-ZB	2	53	M 12	8.5	8.5	10	15	55	110	40	85	240

Hızlı sökülen kaplinler

Uygulama örnekleri





TELİF HAKKI © 2023

Elesa S.p.A. and OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Tüm hakları saklıdır.

Bu kataloğun hiçbir bölümü,

Elesa S.p.A. veya OTTO GANTER GmbH & Co. KG'nin

yazılı izni olmaksızın tamamen veya kısmen çoğaltılamaz.



Daha fazlası için elesa-ganter.com.tr

ELESA GANTER END. VE MAK. EKİP.
SAN. VE TIC. LTD. STİ.
Şerifali Mah. Turgut Özal Blv. No:177 / 34775
Ümraniye / İstanbul / Türkiye
+90 216 415 1260
info@elesa-ganter.com.tr
elesa-ganter.com.tr



**DESIGNED
FOR ENGINEERING**