

New

Dişliler



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Konik Dişli Kutular

Yuva Alüminyum

ÖZELLİKLER

Tip

- Tip **L**: Açısal dişli 90°

Yuva

- Alüminyum
- Toz girişini önlemek için mühürlü
- anotlanmış, doğal renk **AN**

Konik dişli çarklar

Çelik, yüzeyi sertleştirilmiş

topuz yatağı

- Çelik
- Mühürlü (conta diskleri 2RS)

Sıcaklık aralığı: -20 °C ila +60 °C

BİLGİ

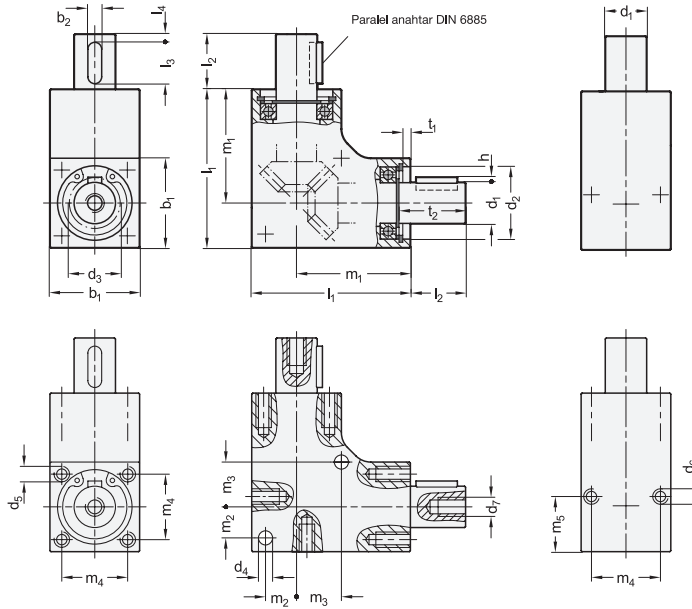
Konik dişli kutuları GN 3971, çok kompakt boyutlarına rağmen yüksek tork iletebilirler. Bunlar, yükseklik ayarlamaları gibi çok sayıda uygulamada veya şaft dönüşünün yönünü değiştirmek için hemen kullanılabilirler.

Herhangi bir yönde veya konumda basit montaj sağlayan sayısız sabitleme deliği. Paralel anahtarlar, her tür açısal konumu kabul eder.



TEKNİK BİLGİ

- Anahtar yuvası DIN 6885 (bkz. sayfa A16)
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)



Açıklama	b1	d1 j6	b2	d2	d3**	d4	d5***	d6***	d7****	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	m5	t1	t2	Δ
GN 3971-18-L-6-AN	18	6	2	13	-	3.1	M3	M3	M3	0.8	32	12	8	2	23	6	8.5	13	11	2.1	15.4	55
GN 3971-20-L-8-AN	20	8	2	16	9.2	3.1	M3	M3	M3	0.8	35	12	8	2	25	7	10	15	10	1.95	15.3	80
GN 3971-24-L-10-AN	24	10	4*	19	11.8	4.1	M4	M4	M4	1.5	42	16	12	3	30	8	12	18	16	2	18	144
GN 3971-26-L-12-AN	26	12	4	21	13.6	4.1	M4	M4	M4	1.5	46	16	12	3	33	9	13	20	16	2	19.5	190
GN 3971-30-L-12-AN	30	12	4	24	16.4	4.1	M4	M4	M5	1.5	53	16	12	3	38	11	15	22	16	2.1	18.3	270
GN 3971-32-L-12-AN	32	12	4	28	19.8	4.1	M4	M4	M5	1.5	56	16	12	3	40	12	17	24	16	2.1	18.3	332
GN 3971-35-L-12-AN	35	12	4	30	20.4	4.1	M4	M4	M5	1.5	60	16	12	3	42.5	13.5	17.5	26	16	2.1	18.3	418

* DIN 6885'ten sapma

** Teorik olarak kullanılabilir göbek çapı

*** Kullanılabilir diş derinliği: min. 2 x d5 / d6

**** Kullanılabilir diş derinliği: min. 1.6 x d7

Mekanik özellikler

Dişli oranı i	1:1
Tahrik şaftında çevresel geri tepme	3° ± 0.5°
Şaft döndürme yönü	Herhangi bir
Ömür beklentisi (rehberlik amaçlı)	500 rpm dönüş hızında tam yükte 1.000 saat; dişli kutusunun her 5 dakikada bir %20 çalışması ve 20 °C'lık bir ortam sıcaklığı varsayılmıştır (1 dakikalık çalışma + 4 dakikalık ara)
Bakım	Gresle kalıcı yağlama, bakım gerektirmez

b1	Nm şeklinde maks. tork			N cinsinden maks. radyal güç*	N cinsinden maks. eksenel güç**
	100 dakikada-1	500 dakikada-1	1000 dakikada-1		
18	0.35	0.1	0.05	60	60
20	0.75	0.3	0.15	100	100
24	2.5	1	0.5	120	120
26	4	1.5	0.75	140	140
30	5	2	1	240	240
32	8	3	1.5	550	550
35	10	4	2	550	550

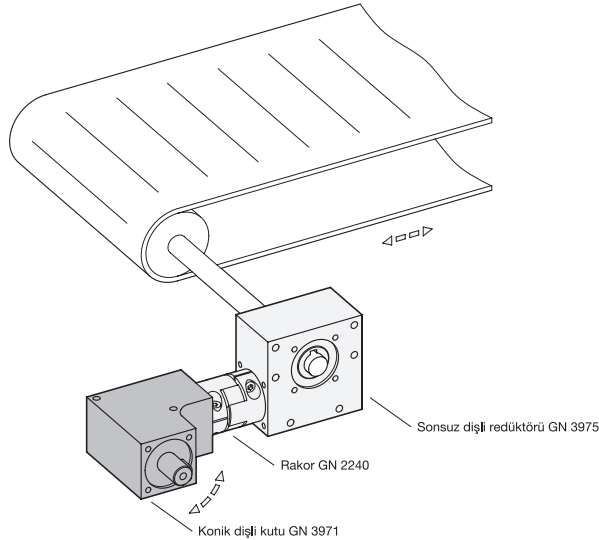
* Eksenel güçte = 0

** Radyal güçte = 0

Montaj talimatları

Montaj sırasında yuvaya veya yataklara aşırı güç uygulamayın. Şaftta dişli delikler d6 kullanılması önerilir. Üretimle ilgili şaft ofsetlerini ve kaçıklık toleranslarını telafi etmek ve ayrıca titreşimleri ve şokları sönmülmek için denk düşen bir rakor kullanılması önerilir.

Uygulama örneği



Sonsuz Dişli Redüktörleri

Yuva Alüminyum

ÖZELLİKLER

Tip

- Tip **A**: Tek bir tarafta çıkış

Yuva

- Alüminyum
- Toz girişini önlemek için mühürlü
- anotlanmış, doğal renk **AN**

Sonsuz vida, çelik

Sonsuz çark, çelik

topuz yatağı

- Çelik
- Mühürlü (conta diskleri 2RS)

Sıcaklık aralığı: -20 °C ila +60 °C



BİLGİ

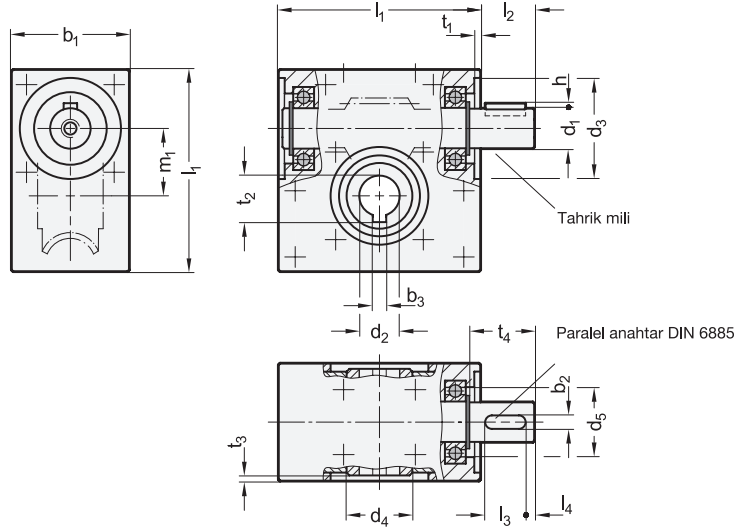
Sonsuz dişli redüktörler GN 3975, çok kompakt boyutlarına rağmen yüksek tork iletebilirler. Bunlar, eğim ayarlamaları gibi çok sayıda uygulamada veya şaft dönüşünün yönünü değiştirmek için hemen kullanılabilirler.

Herhangi bir yönde veya konumda basit montaj sağlayan sayısız sabitleme deliği. Paralel anahtarlar, her tür açılabilir konumu kabul eder.

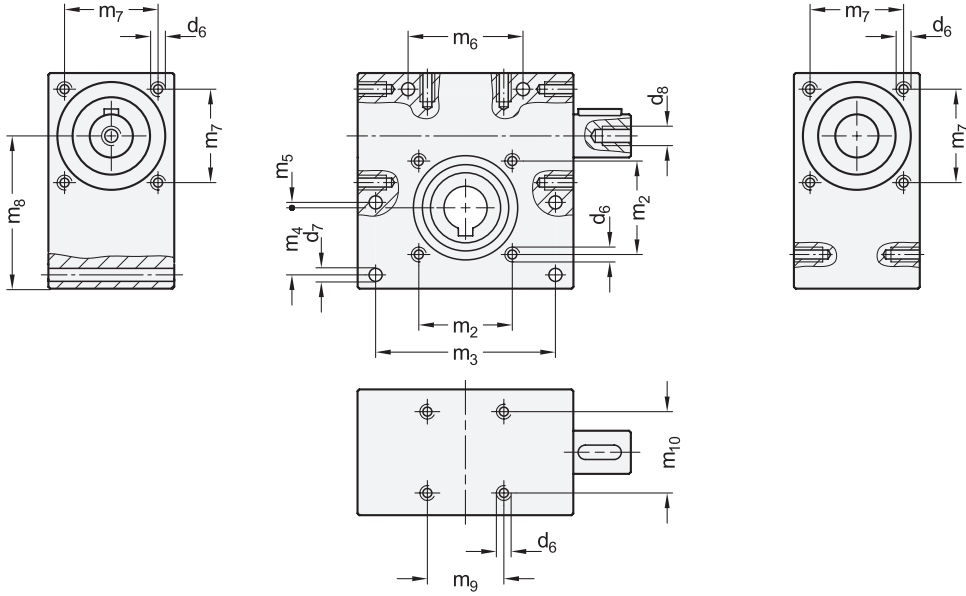
Dişli oranına bağlı olarak, sonsuz vida ve sonsuz çark arasında hiçbir statik kendinden frenleme bulunmayabilir, yani sonsuz çark, çıkış ucundan gelen bir torkla dinlenme konumundayken döndürülebilir.

TEKNİK BİLGİ

- Anahtar yuvası DIN 6885 (bkz. sayfa A16)
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)



Açıklama	m1	d1 j6	Dişli oranı i	b1	b2	b3 JS9	d2 H7	d3	d4	d5	h	l1	l2	l3	l4	t1	t2	t3	t4	Δ
GN 3975-20-A-12-13-AN	20	12	13	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	422
GN 3975-20-A-12-15-AN	20	12	15	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	425
GN 3975-20-A-12-18-AN	20	12	18	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	426
GN 3975-20-A-12-23-AN	20	12	23	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	428
GN 3975-20-A-12-30-AN	20	12	30	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	438
GN 3975-20-A-12-40-AN	20	12	40	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	426
GN 3975-20-A-12-65-AN	20	12	65	35	4	4	12	30	20	27.4	1.5	60	16	12	3	2	13.8	1.6	18.3	432



Açıklama	m1	d6*	d7	d8*	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m9	m10	Δ
GN 3975-20-A-12-13-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	422
GN 3975-20-A-12-15-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	425
GN 3975-20-A-12-18-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	426
GN 3975-20-A-12-23-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	428
GN 3975-20-A-12-30-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	438
GN 3975-20-A-12-40-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	426
GN 3975-20-A-12-65-AN	20	M 4	4.2	M 5	26	50	17.5	1.5	31	26	42.5	22.5	26	432

* Kullanılabilir diş derinliği: $1.6 \times d_6 / d_8$

Mekanik özellikler

Tahrik shaftında çevresel geri tepme	$1^\circ \pm 0.5^\circ$
Şaft döndürme yönü	Herhangi bir
Sonsuz çark ayar tasarımı	Sol
Ömür beklentisi (rehberlik amaçlı)	500 rpm dönüş hızında tam yükte 1.000 saat; dişli kutusunun her 5 dakikada bir %20 çalışması ve 20 °C'lik bir ortam sıcaklığı varsayılmıştır (1 dakikalık çalışma + 4 dakikalık ara)
Bakım	Gresle kalıcı yağlama, bakım gerektirmez

m1	Dişli oranı	Nm cinsinden maks. giriş torku*			Nm cinsinden maks. çıkış torku*			Giriş tarafı		Çıkış tarafı		% cinsinden etkinlik	Kendinden frenleme
		100 daki-kada-1	500 daki-kada-1	1000 daki-kada-1	100 daki-kada-1	500 daki-kada-1	1000 daki-kada-1	N cinsinden maks. radyal güç**	N cinsinden maks. eksenel güç***	N cinsinden maks. radyal güç**	N cinsinden maks. eksenel güç***		
20	13	2.1	1.8	1.5	15	13	11	200	200	500	500	56	-
20	15	1.5	1.3	1	12	10	8	250	250	500	500	52	-
20	18	1.1	0.9	0.7	11	9	7	250	250	500	500	55	x
20	23	0.9	0.7	0.5	10	8	6	250	250	500	500	50	x
20	30	0.6	0.5	0.4	8.5	7	5.5	350	350	500	500	45	x
20	40	0.35	0.31	0.26	5.5	4.8	4	400	400	500	500	39	x
20	65	0.24	0.2	0.16	4.5	3.8	3	500	500	500	500	29	x

* Giriş tarafı hızı

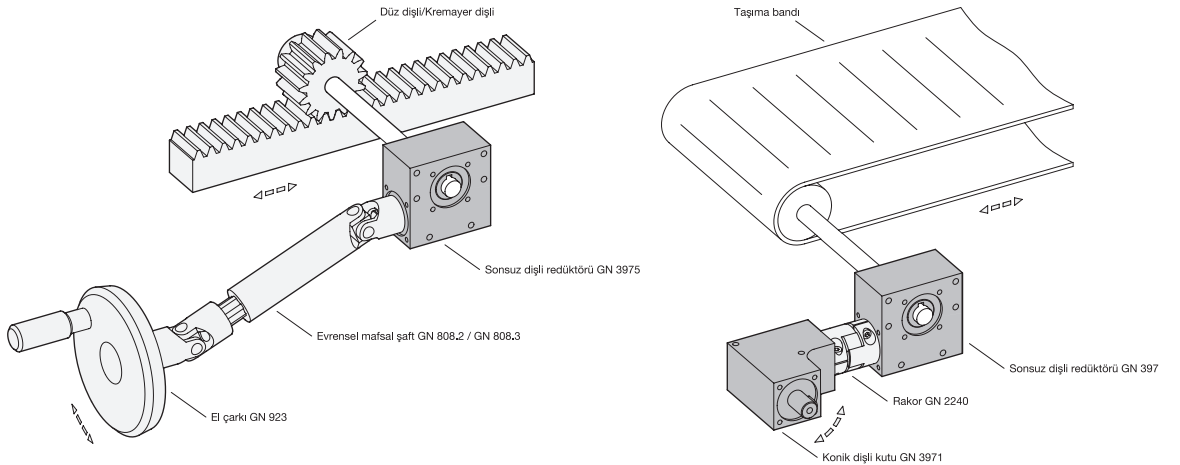
** eksenel güçte = 0

*** radyal güçte = 0

Montaj talimatları

Montaj sırasında yuvaya veya yataklara aşırı güç uygulamayın. Şaftta dişli delikler d7 kullanılması önerilir. Üretimle ilgili şaft ofsetlerini ve kaçıklık toleranslarını telafi etmek ve ayrıca titreşimleri ve şokları sönmölendirmek için denk düşen bir rakor kullanılması önerilir.

Uygulama örneği



TELİF HAKKI © 2022

Elesa S.p.A. and OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Tüm hakları saklıdır.

Bu kataloğun hiçbir bölümü,

Elesa S.p.A. veya OTTO GANTER GmbH & Co. KG'nin

yazılı izni olmaksızın tamamen veya kısmen çoğaltılamaz.



Daha fazlası için elesa-ganter.com.tr

ELESA GANTER END. VE MAK. EKIP.
SAN. VE TIC. LTD. STİ.
Şerifali Mah. Turgut Özal Blv. No:177 / 34775
Ümraniye / İstanbul / Türkiye
+90 216 415 1260
info@elesa-ganter.com.tr
elesa-ganter.com.tr



**DESIGNED
FOR ENGINEERING**