

Lob topuzlar

Teknopolimer

MALZEME

Yüksek esneklikli polipropilen bazlı (PP) teknopolimer, siyah renk, mat yüzey.

VCT.25: Cam elyafı ile güçlendirilmiş polyamid bazlı (PA) teknopolimer, siyah renk, mat yüzey.

BAŞLIK KAPAĞI

- CA.VCT: Polipropilen bazlı (PP) teknopolimer, Elecolors renklerde, mat yüzey, presle takılan montaj. Birlikte verilir. VCT.25 için mevcut değildir.

Ayrı olarak satılan aksesuar olarak da mevcuttur (tabloya bakın).

STANDART UYGULAMALAR

- **VCT-A:** siyah oksid çelik göbek, sade kör delik
- **VCT-B:** pirinç başlık, dişli kör delik (VCT.25 - 95) veya dişli içten geçmeli delik (VCT.32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 84).
- **VCT-AZ:** galvanizli çelik başlık, dişli içten geçmeli delik.
- **VCT-SST:** AISI 303 paslanmaz çelik başlık, dişli kör delik (VCT.25) veya dişli içten geçmeli delik (VCT.32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 84).
- **VCT.FP:** pirinç başlık, dişli içten geçmeli delik, kapaksız.
- **VCT-AZ-FP:** galvanizli çelik başlık, dişli içten geçmeli delik, kapaksız.
- **VCT-SST-FP:** AISI 303 paslanmaz çelik başlık, dişli içten geçmeli delik, kapaksız.
- **VCT-p:** çinko kaplı çelik dişli saplama, düz yivli uç UNI 947:ISO 4753'e göre (bkz.Teknik veriler sayfa).
- **VCT-SST-p:** AISI 303 paslanmaz çelik dişli saplama, düz yivli uç UNI 947:ISO 4753'e göre (bkz. Teknik veriler sayfa).

TALEP ÜZERİNE AKSESUARLAR

- CA.VCT: Polipropilen bazlı (PP) teknopolimer, Elecolors renklerde, mat yüzey, presle takılan montaj. Birlikte verilir. VCT.25 için mevcut değildir. Yeterli miktarlarda, diğer renklerde veya kişiye özel grafik semboller, işaretler veya yazılarla birlikte sağlanabilir.

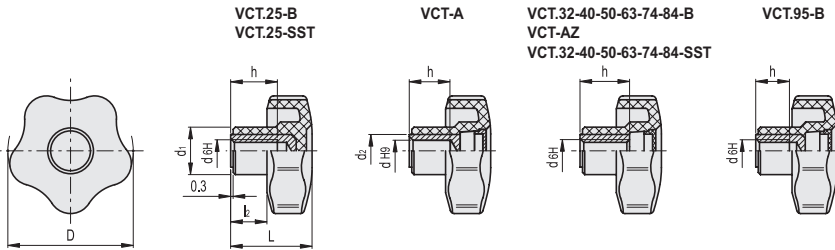


ELESA Original design

	C9	C2	C3	C4	C5	C6	C17
	RAL9005	RAL2004	RAL7035	RAL1021	RAL5024	RAL3000	RAL6017

	C9	C2	C3	C4	C5	C6	
Başlık kapağı	Kod						Açıklama
VCT.32	6900	6903	6904	6905	6906	6901	CA.VCT.32-*
VCT.40	6910	6913	6914	6915	6916	6911	CA.VCT.40-*
VCT.50	6920	6923	6924	6925	6926	6921	CA.VCT.50-*
VCT.63-74-95	6930	6933	6934	6935	6936	6931	CA.VCT.63-74-95-*
VCT.84	6980	6983	6984	6986	6981	6987	CA.VCT.84-*

* Renk ölçeği (C9, ..., C6) tamamlanır.



* Renk indeksini tamamlayın, örnek: 69841-C2 VCT.32 A-6-C2

	C9	C2	C3	C4	C5	C6	C17
	RAL9005	RAL2004	RAL7035	RAL1021	RAL5024	RAL3000	RAL6017

VCT-A

Kod	Açıklama	D	dH9	L	d1	d2	l2	h	Δ
69841-*	VCT.32 A-6-*	32	6	23	15	12	10	12	34
69892-*	VCT.40 A-8-*	40	8	27	17	12	12	14	36
69951-*	VCT.50 A-8-*	50	8	32	19	12	14	14	37
69952-*	VCT.50 A-10-*	50	10	32	19	15	14	16	34
70001-*	VCT.63 A-8-*	63	8	37	22	15	16	20	52
70002-*	VCT.63 A-10-*	63	10	37	22	16	16	21	49
70003-*	VCT.63 A-12-*	63	12	37	22	16	16	21	48
70051-*	VCT.74 A-8-*	74	8	43.5	26	15	22	20	65
70052-*	VCT.74 A-10-*	74	10	43.5	26	15	22	21	67
70053-*	VCT.74 A-12-*	74	12	43.5	26	15	22	20	62
70055-*	VCT.74 A-16-*	74	16	43.5	26	20	22	20	60
70123-*	VCT.84 A-12-*	84	12	44	28	20	21	25	91
70125-*	VCT.84 A-16-*	84	16	44	28	20	21	25	93



* Renk indeksini tamamlayın, örnek: 69843-C2 VCT.32 B-M5-C2

C9
RAL9005

C2
RAL2004

C3
RAL7035

C4
RAL1021

C5
RAL5024

C6
RAL3000

C17
RAL6017

VCT-B

Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	l2	h	C# [Nm]	⚖
69811-C9	VCT.25 B-M4-C9	25	M4	19	13	8	10	6	7
69812-C9	VCT.25 B-M5-C9	25	M5	19	13	8	10	7	6
69813-C9	VCT.25 B-M6-C9	25	M6	19	13	8	10	7	5
69843-*	VCT.32 B-M5-*	32	M5	23	15	10	12	10	11
69844-*	VCT.32 B-M6-*	32	M6	23	15	10	12	10	10
69845-*	VCT.32 B-M8-*	32	M8	23	15	10	12	10	9
69893-*	VCT.40 B-M6-*	40	M6	27	17	12	18	16	26
69894-*	VCT.40 B-M8-*	40	M8	27	17	12	18	18	24
69895-*	VCT.40 B-M10-*	40	M10	27	17	12	17	18	23
69953-*	VCT.50 B-M8-*	50	M8	32	19	14	20	25	38
69954-*	VCT.50 B-M10-*	50	M10	32	19	14	20	27	34
69955-*	VCT.50 B-M12-*	50	M12	32	19	14	20	27	30
70012-*	VCT.63 B-M8-*	63	M8	37	22	16	26	48	45
70013-*	VCT.63 B-M10-*	63	M10	37	22	16	26	50	42
70014-*	VCT.63 B-M12-*	63	M12	37	22	16	26	50	40
70062-*	VCT.74 B-M12-*	74	M12	43.5	26	22	26	60	57
70063-*	VCT.74 B-M14-*	74	M14	43.5	26	22	26	65	53
70064-*	VCT.74 B-M16-*	74	M16	43.5	26	22	31	69	55
70133-*	VCT.84 B-M12-*	84	M12	44	28	21	25	65	91
70135-*	VCT.84 B-M16-*	84	M16	44	28	21	25	75	93
70097-*	VCT.95 B-M16-*	95	M16	46	32	21	22	100	109

VCT-AZ

Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	l2	h	C# [Nm]	⚖
69741-C9	VCT.32 AZ-M4-C9	32	M4	23	15	10	12	10	12
69742-C9	VCT.32 AZ-M5-C9	32	M5	23	15	10	12	10	11
69743-C9	VCT.32 AZ-M6-C9	32	M6	23	15	10	12	10	10
69752-C9	VCT.40 AZ-M6-C9	40	M6	27	17	12	18	16	26
69753-C9	VCT.40 AZ-M8-C9	40	M8	27	17	12	18	18	24
69761-C9	VCT.50 AZ-M8-C9	50	M8	32	19	14	20	25	38
69762-C9	VCT.50 AZ-M10-C9	50	M10	32	19	14	20	27	34
69772-C9	VCT.63 AZ-M10-C9	63	M10	37	22	16	26	50	42
69773-C9	VCT.63 AZ-M12-C9	63	M12	37	22	16	26	50	40
69782-C9	VCT.74 AZ-M12-C9	74	M12	43.5	26	22	26	60	57
69784-C9	VCT.74 AZ-M16-C9	74	M16	43.5	26	22	31	69	55
69794-C9	VCT.84 AZ-M16-C9	84	M16	44	28	21	25	75	93

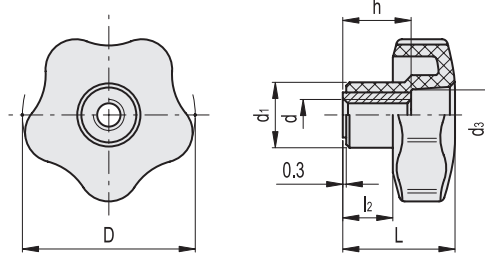
VCT-SST

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	l2	h	C# [Nm]	⚖
69807-C9	VCT.25-SST-M4-C9	25	M4	19	13	8	10	7	6
69873-*	VCT.32-SST-M5-*	32	M5	23	15	10	12	10	11
69874-*	VCT.32-SST-M6-*	32	M6	23	15	10	12	10	10
69941-*	VCT.40-SST-M6-*	40	M6	27	17	12	18	16	26
69943-*	VCT.40-SST-M8-*	40	M8	27	17	12	18	18	24
69991-*	VCT.50-SST-M8-*	50	M8	32	19	14	20	27	39
69993-*	VCT.50-SST-M10-*	50	M10	32	19	14	20	27	35
70005-*	VCT.63-SST-M10-*	63	M10	37	22	16	26	50	43
70006-*	VCT.63-SST-M12-*	63	M12	37	22	16	26	50	41
70056-*	VCT.74-SST-M12-*	74	M12	43.5	26	22	26	60	58
70183-*	VCT.84-SST-M16-*	84	M16	44	28	21	25	75	94

"Maks sınır sıkma torku", metal parçanın normal kullanım koşullarında plastik malzemeye mükemmel bir şekilde gömüldüğü maksimum tork değeri anlamına gelir.

VCT-FP
VCT-AZ-FP
VCT-SST-FP



VCT-FP

Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	d3	l2	h	⚖
69847	VCT.32 FP-M5	32	M5	23	15	10	10	12	11
69848	VCT.32 FP-M6	32	M6	23	15	10	10	12	10
69849	VCT.32 FP-M8	32	M8	23	15	10	10	12	9
69897	VCT.40 FP-M6	40	M6	27	17	12	12	18	26
69898	VCT.40 FP-M8	40	M8	27	17	12	12	18	24
69899	VCT.40 FP-M10	40	M10	27	17	12	12	17	23
69956	VCT.50 FP-M8	50	M8	32	19	15	14	20	38
69957	VCT.50 FP-M10	50	M10	32	19	15	14	20	34
69958	VCT.50 FP-M12	50	M12	32	19	15	14	20	30
70016	VCT.63 FP-M8	63	M8	37	22	19	16	26	44
70017	VCT.63 FP-M10	63	M10	37	22	19	16	26	42
70018	VCT.63 FP-M12	63	M12	37	22	19	16	26	40
70067	VCT.74 FP-M12	74	M12	43.5	26	17	22	26	56
70068	VCT.74 FP-M14	74	M14	43.5	26	17	22	26	52
70069	VCT.74 FP-M16	74	M16	43.5	26	17	22	31	54
70143	VCT.84 FP-M12	84	M12	44	28	24	21	25	92
70145	VCT.84 FP-M16	84	M16	44	28	24	21	25	91

VCT-AZ-FP

Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	d3	l2	h	⚖
69746	VCT.32 AZ-FP-M6	32	M6	23	15	10	10	12	10
69756	VCT.40 AZ-FP-M8	40	M8	27	17	12	12	18	26
69766	VCT.50 AZ-FP-M8	50	M8	32	19	15	14	20	38
69767	VCT.50 AZ-FP-M10	50	M10	32	19	15	14	20	34
69776	VCT.63 AZ-FP-M12	63	M12	37	22	19	16	26	40
69786	VCT.74 AZ-FP-M12	74	M12	43.5	26	17	22	31	56
69796	VCT.84 AZ-FP-M16	84	M16	44	28	24	21	25	92

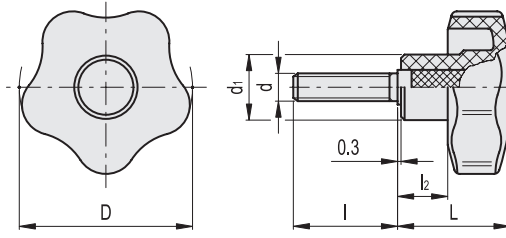
VCT-SST-FP

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	d3	l2	h	⚖
69877	VCT.32-SST-FP-M5	32	M5	23	15	10	10	12	12
69878	VCT.32-SST-FP-M6	32	M6	23	15	10	10	12	13
69942	VCT.40-SST-FP-M6	40	M6	27	17	12	12	18	27
69944	VCT.40-SST-FP-M8	40	M8	27	17	12	12	18	25
69992	VCT.50-SST-FP-M8	50	M8	32	19	15	14	20	39
69994	VCT.50-SST-FP-M10	50	M10	32	19	15	14	20	35
70007	VCT.63-SST-FP-M10	63	M10	37	22	19	16	26	43
70008	VCT.63-SST-FP-M12	63	M12	37	22	19	16	26	41
70057	VCT.74-SST-FP-M12	74	M12	43.5	26	17	22	26	57
70185	VCT.84-SST-FP-M16	84	M16	44	28	24	21	25	92

"Maks sınır sıkma torku", metal parçanın normal kullanım koşullarında plastik malzemeye mükemmel bir şekilde gömüldüğü maksimum tork değeri anlamına gelir.

VCT-p



*Renk indeksini tamamlayın, örnek: 69872-C2 VCT.32 p-M5x20-C2

C9
RAL9005C2
RAL2004C3
RAL7035C4
RAL1021C5
RAL5024C6
RAL3000C17
RAL6017

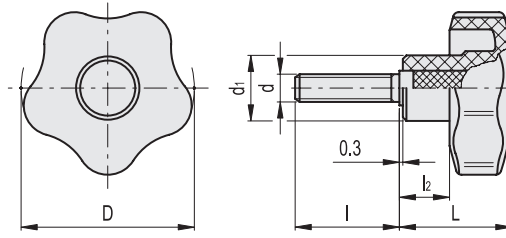
VCT-p

Kod	Açıklama	D	d6g	L	d1	I	I2	C# [Nm]	⚖
69816-C9	VCT.25 p-M4x6-C9	25	M4	19	13	6	8	5	5
69817-C9	VCT.25 p-M4x10-C9	25	M4	19	13	10	8	5	6
69821-C9	VCT.25 p-M5x10-C9	25	M5	19	13	10	8	6	7
69822-C9	VCT.25 p-M5x16-C9	25	M5	19	13	16	8	6	8
69823-C9	VCT.25 p-M5x20-C9	25	M5	19	13	20	8	6	9
69824-C9	VCT.25 p-M5x25-C9	25	M5	19	13	25	8	6	10
69825-C9	VCT.25 p-M5x30-C9	25	M5	19	13	30	8	6	12
69826-C9	VCT.25 p-M5x40-C9	25	M5	19	13	40	8	6	14
69831-C9	VCT.25 p-M6x10-C9	25	M6	19	13	10	8	6	8
69832-C9	VCT.25 p-M6x16-C9	25	M6	19	13	16	8	6	9
69833-C9	VCT.25 p-M6x20-C9	25	M6	19	13	20	8	6	10
69835-C9	VCT.25 p-M6x25-C9	25	M6	19	13	25	8	6	11
69834-C9	VCT.25 p-M6x30-C9	25	M6	19	13	30	8	6	13
69836-C9	VCT.25 p-M6x40-C9	25	M6	19	13	40	8	6	15
69872-*	VCT.32 p-M5x20-*	32	M5	23	15	20	10	6	13
69851-*	VCT.32 p-M6x16-*	32	M6	23	15	16	10	8	13
69852-*	VCT.32 p-M6x20-*	32	M6	23	15	20	10	8	14
69853-*	VCT.32 p-M6x25-*	32	M6	23	15	25	10	8	15
69854-*	VCT.32 p-M6x30-*	32	M6	23	15	30	10	8	16
69855-*	VCT.32 p-M6x35-*	32	M6	23	15	35	10	8	17
69856-*	VCT.32 p-M6x40-*	32	M6	23	15	40	10	8	18
69857-*	VCT.32 p-M6x45-*	32	M6	23	15	45	10	8	19
69858-*	VCT.32 p-M6x50-*	32	M6	23	15	50	10	8	20
69860-*	VCT.32 p-M6x60-*	32	M6	23	15	60	10	8	21
69859-*	VCT.32 p-M8x16-*	32	M8	23	15	16	10	8	14
69861-*	VCT.32 p-M8x20-*	32	M8	23	15	20	10	8	18
69863-*	VCT.32 p-M8x30-*	32	M8	23	15	30	10	8	21
69865-*	VCT.32 p-M8x40-*	32	M8	23	15	40	10	8	24
69867-*	VCT.32 p-M8x50-*	32	M8	23	15	50	10	8	26
69901-*	VCT.40 p-M6x20-*	40	M6	27	17	20	12	13	18
69902-*	VCT.40 p-M6x25-*	40	M6	27	17	25	12	13	19
69903-*	VCT.40 p-M6x30-*	40	M6	27	17	30	12	13	20
69911-*	VCT.40 p-M8x16-*	40	M8	27	17	16	12	16	23
69912-*	VCT.40 p-M8x20-*	40	M8	27	17	20	12	16	24
69913-*	VCT.40 p-M8x25-*	40	M8	27	17	25	12	16	26
69914-*	VCT.40 p-M8x30-*	40	M8	27	17	30	12	16	27
69915-*	VCT.40 p-M8x35-*	40	M8	27	17	35	12	16	28
69916-*	VCT.40 p-M8x40-*	40	M8	27	17	40	12	16	30
69917-*	VCT.40 p-M8x45-*	40	M8	27	17	45	12	16	32
69918-*	VCT.40 p-M8x50-*	40	M8	27	17	50	12	16	35
69919-*	VCT.40 p-M8x55-*	40	M8	27	17	55	12	16	36
69922-*	VCT.40 p-M8x70-*	40	M8	28	17	70	12	16	40
69931-*	VCT.40 p-M10x20-*	40	M10	27	17	20	12	18	26
69933-*	VCT.40 p-M10x25-*	40	M10	27	17	25	12	18	28
69935-*	VCT.40 p-M10x30-*	40	M10	27	17	30	12	18	30
69937-*	VCT.40 p-M10x40-*	40	M10	27	17	40	12	18	32
69939-*	VCT.40 p-M10x50-*	40	M10	27	17	50	12	18	34

VCT-p

Kod	Açıklama	D	d6g	L	d1	I	I2	C# [Nm]	⚖
69960-*	VCT.50 p-M8x16-*	50	M8	32	19	16	14	16	26
69961-*	VCT.50 p-M8x20-*	50	M8	32	19	20	14	16	28
69962-*	VCT.50 p-M8x25-*	50	M8	32	19	25	14	16	30
69963-*	VCT.50 p-M8x30-*	50	M8	32	19	30	14	16	31
69965-*	VCT.50 p-M8x40-*	50	M8	32	19	40	14	16	33
69967-*	VCT.50 p-M8x50-*	50	M8	32	19	50	14	16	35
69970-*	VCT.50 p-M10x16-*	50	M10	32	19	16	14	23	34
69971-*	VCT.50 p-M10x20-*	50	M10	32	19	20	14	23	36
69972-*	VCT.50 p-M10x25-*	50	M10	32	19	25	14	23	39
69973-*	VCT.50 p-M10x30-*	50	M10	32	19	30	14	23	41
69974-*	VCT.50 p-M10x35-*	50	M10	32	19	35	14	23	43
69975-*	VCT.50 p-M10x40-*	50	M10	32	19	40	14	23	46
69976-*	VCT.50 p-M10x45-*	50	M10	32	19	45	14	23	48
69977-*	VCT.50 p-M10x50-*	50	M10	32	19	50	14	23	51
69978-*	VCT.50 p-M10x55-*	50	M10	32	19	55	14	23	53
69979-*	VCT.50 p-M10x60-*	50	M10	32	19	60	14	23	55
69981-*	VCT.50 p-M12x20-*	50	M12	32	19	20	14	25	39
69983-*	VCT.50 p-M12x30-*	50	M12	32	19	30	14	25	44
69985-*	VCT.50 p-M12x40-*	50	M12	32	19	40	14	25	49
69987-*	VCT.50 p-M12x50-*	50	M12	32	19	50	14	25	54
69989-*	VCT.50 p-M12x60-*	50	M12	32	19	60	14	25	59
70021-*	VCT.63 p-M10x20-*	63	M10	37	22	20	16	37	54
70023-*	VCT.63 p-M10x30-*	63	M10	37	22	30	16	37	59
70025-*	VCT.63 p-M10x40-*	63	M10	37	22	40	16	37	64
70027-*	VCT.63 p-M10x50-*	63	M10	37	22	50	16	37	69
70029-*	VCT.63 p-M10x60-*	63	M10	37	22	60	16	37	74
70030-*	VCT.63 p-M12x20-*	63	M12	37	22	20	16	46	65
70031-*	VCT.63 p-M12x25-*	63	M12	37	22	25	16	46	67
70032-*	VCT.63 p-M12x30-*	63	M12	37	22	30	16	46	67
70034-*	VCT.63 p-M12x35-*	63	M12	37	22	35	16	46	70
70033-*	VCT.63 p-M12x40-*	63	M12	37	22	40	16	46	73
70036-*	VCT.63 p-M12x50-*	63	M12	37	22	50	16	46	79
70039-*	VCT.63 p-M12x60-*	63	M12	37	22	60	16	46	85

"Maks sınır sıkma torku", metal parçanın normal kullanım koşullarında plastik malzemeye mükemmel bir şekilde gömüldüğü maksimum tork değeri anlamına gelir.

VCT-p
VCT-SST-p

* Renk indeksini tamamlayın, örnek: 69881-C2 VCT.32-SST-p-M6x16-C2

RAL9005 C9

RAL2004 C2

RAL7035 C3

RAL1021 C4

RAL5024 C5

RAL3000 C6

RAL6017 C17

VCT-p

Kod	Açıklama	D	d6g	L	d1	I	l2	C#	[Nm]	⚙️
70083-*	VCT.74 p-M12x30-*	74	M12	43.5	26	30	22	68	86	
70085-*	VCT.74 p-M12x50-*	74	M12	43.5	26	50	22	68	98	
70087-*	VCT.74 p-M12x70-*	74	M12	43.5	26	70	22	68	110	
70095-*	VCT.74 p-M14x50-*	74	M14	43.5	26	50	22	78	106	
70089-*	VCT.74 p-M16x30-*	74	M16	43.5	26	30	22	80	132	
70090-*	VCT.74 p-M16x40-*	74	M16	43.5	26	40	22	80	144	
70091-*	VCT.74 p-M16x50-*	74	M16	43.5	26	50	22	80	156	
70092-*	VCT.74 p-M16x60-*	74	M16	43.5	26	60	22	80	168	
70093-*	VCT.74 p-M16x70-*	74	M16	43.5	26	70	22	80	180	
70153-*	VCT.84 p-M12x30-*	84	M12	44	28	30	21	80	84	
70155-*	VCT.84 p-M12x50-*	84	M12	44	28	50	21	80	99	
70157-*	VCT.84 p-M12x70-*	84	M12	44	28	70	21	80	113	
70173-*	VCT.84 p-M16x30-*	84	M16	44	28	30	21	85	131	
70175-*	VCT.84 p-M16x40-*	84	M16	44	28	40	21	85	141	
70177-*	VCT.84 p-M16x50-*	84	M16	44	28	50	21	85	157	
70179-*	VCT.84 p-M16x60-*	84	M16	44	28	60	21	85	170	
70181-*	VCT.84 p-M16x70-*	84	M16	44	28	70	21	85	185	
70099-*	VCT.95 p-M16x50-*	95	M16	46	32	50	21	138	175	

"Maks sınır sıkma torku", metal parçanın normal kullanım koşullarında plastik malzemeye mükemmel bir şekilde gömüldüğü maksimum tork değeri anlamına gelir.

VCT-SST-p

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	D	d6g	L	d1	I	l2	C#	[Nm]	⚙️
69837-C9	VCT.25-SST-p-M5x10-C9	25	M5	19	13	10	8	6	8	
69838-C9	VCT.25-SST-p-M5x16-C9	25	M5	19	13	16	8	6	9	
69839-C9	VCT.25-SST-p-M5x20-C9	25	M5	19	13	20	8	6	10	
69840-C9	VCT.25-SST-p-M5x25-C9	25	M5	19	13	25	8	6	11	
69881-*	VCT.32-SST-p-M6x16-*	32	M6	23	15	16	10	8	14	
69882-*	VCT.32-SST-p-M6x20-*	32	M6	23	15	20	10	8	15	
69883-*	VCT.32-SST-p-M6x25-*	32	M6	23	15	25	10	8	16	
69884-*	VCT.32-SST-p-M6x30-*	32	M6	23	15	30	10	8	17	
69945-*	VCT.40-SST-p-M8x20-*	40	M8	27	17	20	12	18	25	
69946-*	VCT.40-SST-p-M8x25-*	40	M8	27	17	25	12	18	27	
69947-*	VCT.40-SST-p-M8x30-*	40	M8	27	17	30	12	18	28	
69948-*	VCT.40-SST-p-M8x40-*	40	M8	27	17	40	12	18	31	
69995-*	VCT.50-SST-p-M10x20-*	50	M10	32	19	20	14	25	37	
69996-*	VCT.50-SST-p-M10x25-*	50	M10	32	19	25	14	25	40	
69997-*	VCT.50-SST-p-M10x30-*	50	M10	32	19	30	14	25	42	
70000-*	VCT.50-SST-p-M10x40-*	50	M10	32	19	40	14	25	45	
69998-*	VCT.50-SST-p-M10x45-*	50	M10	32	19	45	14	25	49	
69999-*	VCT.50-SST-p-M10x55-*	50	M10	32	19	55	14	25	54	
70042-*	VCT.63-SST-p-M12x30-*	63	M12	37	22	30	16	46	68	
70043-*	VCT.63-SST-p-M12x40-*	63	M12	37	22	40	16	46	74	
70046-*	VCT.63-SST-p-M12x50-*	63	M12	37	22	50	16	46	80	
70073-*	VCT.74-SST-p-M12x30-*	74	M12	43.5	26	30	22	68	87	
70075-*	VCT.74-SST-p-M12x50-*	74	M12	43.5	26	50	22	68	100	
70191-*	VCT.84-SST-p-M16x30-*	84	M16	44	28	30	21	85	132	
70194-*	VCT.84-SST-p-M16x50-*	84	M16	44	28	50	21	85	159	
70197-*	VCT.84-SST-p-M16x70-*	84	M16	44	28	70	21	85	186	

"Maks sınır sıkma torku", metal parçanın normal kullanım koşullarında plastik malzemeye mükemmel bir şekilde gömüldüğü maksimum tork değeri anlamına gelir.