

Lob topuzlar

elastomer çatallı, teknopolimer

MALZEME

Yüksek esneklikli polipropilen bazlı (PP) teknopolimer, siyah renk, mat yüzey.

Teknopolimer merkezi kapak, siyah renk, mat yüzey. VCT.25 için mevcut değil.

Asetal bazlı teknopolimer içinde elastik çatallı (POM), siyah renk.

STANDART UYGULAMALAR

- **VCT-B-RC**: piring göbek, dişli açık delik.
- **VCT-p-RC**: cilalı, galvanizli çelik dişli saplama, oluklu düz uç UNI EN ISO 947: 4753 (bkz. Teknik veriler).

ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

Topuz kaybını önlemek için gerekli olan durumlarda uygundur. Topuzun yivine yerleştirilmiş elastik çatallı, serbestçe dönebilir.

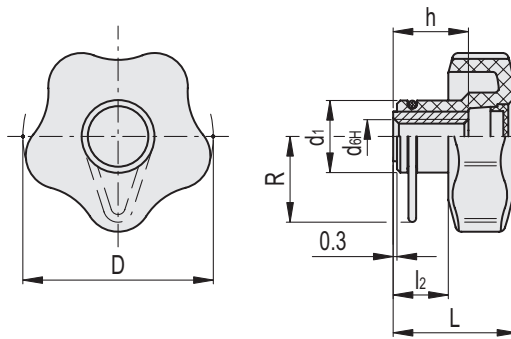
TALEP ÜZERİNE AKSESUARLAR

- CT-S teknopolimer ve paslanmaz çelik bilye zincirler.
- GN 111 paslanmaz çelik ve piring bilye zincirler.
- CV-T polietilen ve paslanmaz çelik tespit kabloları.
- GN 111.2 paslanmaz çelik tespit kabloları.
- GN 111.4 poliüretan ve paslanmaz çelik spiral tespit kabloları.



ELESA Original design

VCT-B-RC



VCT-B-RC

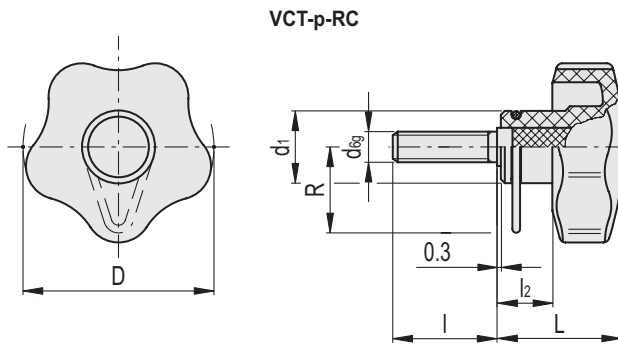
Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	l2	h	R	C# [Nm]	⚖
68901-C9	VCT.25 B-M5-RC-C9	25	M5	19	13	8	10	20	7	10
68911-C9	VCT.32 B-M6-RC-C9	32	M6	23	15	10	12	21	10	14
68921-C9	VCT.40 B-M8-RC-C9	40	M8	27	17	12	18	21.5	18	24
68931-C9	VCT.50 B-M10-RC-C9	50	M10	32	19	14	20	22.5	27	34
68941-C9	VCT.63 B-M12-RC-C9	63	M12	37	22	16	26	24	50	44

"Maks sıkma torku limiti" normal kullanım koşullarında metal takviyenin plastik malzemeye sıkıca ve tam olarak kenetlendiği maksimum tork değeridir.



Sıkıştırma Topuzları 2

2



VCT-p-RC

Kod	Açıklama	D	d _{6g}	L	d ₁	I	I ₂	R	C# [Nm]	
68906-C9	VCT.25 p-M5x10-RC-C9	25	M5	19	13	10	8	20	6	9
68907-C9	VCT.25 p-M5x16-RC-C9	25	M5	19	13	16	8	20	6	10
68908-C9	VCT.25 p-M5x20-RC-C9	25	M5	19	13	20	8	20	6	11
68909-C9	VCT.25 p-M5x25-RC-C9	25	M5	19	13	25	8	20	6	12
68916-C9	VCT.32 p-M6x16-RC-C9	32	M6	23	15	16	10	21	8	15
68917-C9	VCT.32 p-M6x20-RC-C9	32	M6	23	15	20	10	21	8	16
68918-C9	VCT.32 p-M6x25-RC-C9	32	M6	23	15	25	10	21	8	17
68919-C9	VCT.32 p-M6x30-RC-C9	32	M6	23	15	30	10	21	8	18
68926-C9	VCT.40 p-M8x20-RC-C9	40	M8	27	17	20	12	21.5	16	26
68927-C9	VCT.40 p-M8x25-RC-C9	40	M8	27	17	25	12	21.5	16	28
68928-C9	VCT.40 p-M8x30-RC-C9	40	M8	27	17	30	12	21.5	16	29
68929-C9	VCT.40 p-M8x40-RC-C9	40	M8	27	17	40	12	21.5	16	32
68935-C9	VCT.50 p-M10x20-RC-C9	50	M10	32	19	20	14	22.5	23	38
68936-C9	VCT.50 p-M10x25-RC-C9	50	M10	32	19	25	14	22.5	23	41
68937-C9	VCT.50 p-M10x30-RC-C9	50	M10	32	19	30	14	22.5	23	43
68938-C9	VCT.50 p-M10x40-RC-C9	50	M10	32	19	40	14	22.5	23	48
68939-C9	VCT.50 p-M10x45-RC-C9	50	M10	32	19	45	14	22.5	23	57
68947-C9	VCT.63 p-M12x30-RC-C9	63	M12	37	22	30	16	24	46	69
68948-C9	VCT.63 p-M12x40-RC-C9	63	M12	37	22	40	16	24	46	75
68949-C9	VCT.63 p-M12x50-RC-C9	63	M12	37	22	50	16	24	46	82

"Maks sıkma torku limiti" normal kullanım koşullarında metal takviyenin plastik malzemeye sıkıca ve tam olarak kenetlendiği maksimum tork değeridir.