

Lob topuzlar

tutucu zincir ile, teknopolimer

MALZEME

Yüksek esneklikli polipropilen bazlı (PP) teknopolimer, siyah renk, mat yüzey.

Teknopolimer merkezi kapak, siyah renk, mat yüzey. VCT.25 için mevcut değil.

Asetal bazlı teknopolimer içinde elastik çatal (POM), siyah renk.

TUTUCU ZINCİR

Bilyeli kablo ve asetal reçine bazlı (POM) teknopolimer içinde kavrama başlıkları, siyah renk.

NERINOX ile işlem görmüş, iki bobinli paslanmaz çelik halka. $\varnothing 4.8$ mm UNI EN ISO 7050 kendinden kılavuzlu vida veya UNI EN ISO 10642 havşabaşlı vida aracılığıyla başlık bağlama.

STANDART UYGULAMA

- **VCT-B-LP**: piriç göbek, dişli içten geçmeli delik.
- **VCT-p-LP**: galvanizli çelik dişli somuni yivli düz uç UNI 947: ISO 4753 uyarınca (bkz. Teknik veriler sayfa -).

ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

Topuzun oluğuna yerleştirilen elastik çatal serbestçe dönebilir. Sarılı halka, çatalı zincire bağlar.

Topuz kaybını önlemek için gerekli olan durumlarda uygundur.

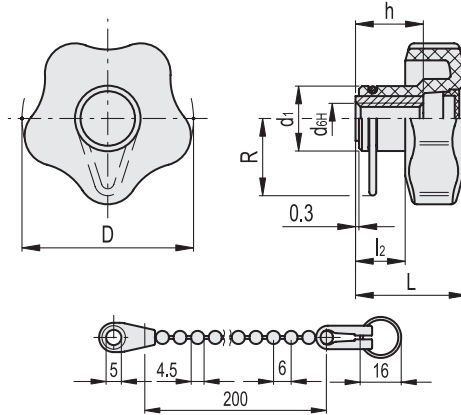
TALEP ÜZERİNE ÖZEL UYGULAMALAR

- Farklı uzunluklarda zincir.
- Tespit kablolu topuz CV-T (bkz. sayfa -) polietilen, siyah renkte.
- Paslanmaz çelik kablolu topuz GN 111 (bkz. sayfa -), GN 111.2 (bkz. sayfa -) ve GN 111.4 (bkz. sayfa -).



ELESA Original design

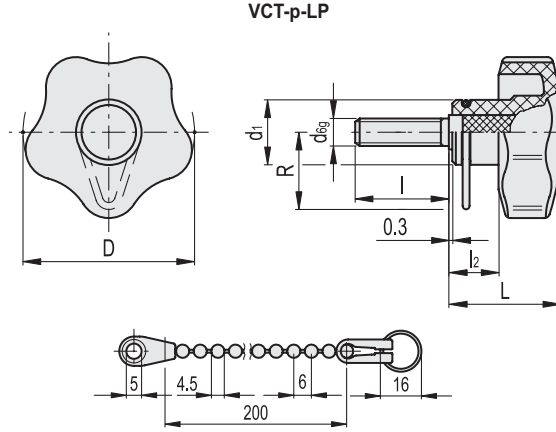
VCT-B-LP



VCT-B-LP

Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	l2	h	R	C# [Nm]	⚖
69512-C9	VCT.25 B-M5-LP-C9	25	M5	19	13	8	10	20	7	15
69544-C9	VCT.32 B-M6-LP-C9	32	M6	23	15	10	12	21	10	17
69594-C9	VCT.40 B-M8-LP-C9	40	M8	27	17	12	18	21.5	18	24
69654-C9	VCT.50 B-M10-LP-C9	50	M10	32	19	14	20	22.5	27	36
69714-C9	VCT.63 B-M12-LP-C9	63	M12	37	22	16	26	24	50	49

"Maks sıkma torku limiti" normal kullanım koşullarında metal takviyenin plastik malzemeye sıkıca ve tam olarak kenetlendiği maksimum tork değeridir.



VCT-p-LP

Kod	Açıklama	D	d _{6g}	L	d ₁	l	l ₂	R	C# [Nm]	⚖
69521-C9	VCT.25 p-M5x10-LP-C9	25	M5	19	13	10	8	20	6	15
69522-C9	VCT.25 p-M5x16-LP-C9	25	M5	19	13	16	8	20	6	16
69523-C9	VCT.25 p-M5x20-LP-C9	25	M5	19	13	20	8	20	6	17
69524-C9	VCT.25 p-M5x25-LP-C9	25	M5	19	13	25	8	20	6	9
69551-C9	VCT.32 p-M6x16-LP-C9	32	M6	23	15	16	10	21	8	20
69552-C9	VCT.32 p-M6x20-LP-C9	32	M6	23	15	20	10	21	8	20
69553-C9	VCT.32 p-M6x25-LP-C9	32	M6	23	15	25	10	21	8	22
69554-C9	VCT.32 p-M6x30-LP-C9	32	M6	23	15	30	10	21	8	22
69612-C9	VCT.40 p-M8x20-LP-C9	40	M8	27	17	20	12	21.5	16	31
69613-C9	VCT.40 p-M8x25-LP-C9	40	M8	27	17	25	12	21.5	16	33
69614-C9	VCT.40 p-M8x30-LP-C9	40	M8	27	17	30	12	21.5	16	34
69616-C9	VCT.40 p-M8x40-LP-C9	40	M8	27	17	40	12	21.5	16	37
69671-C9	VCT.50 p-M10x20-LP-C9	50	M10	32	19	20	14	22.5	23	44
69672-C9	VCT.50 p-M10x25-LP-C9	50	M10	32	19	25	14	22.5	23	47
69673-C9	VCT.50 p-M10x30-LP-C9	50	M10	32	19	30	14	22.5	23	49
69675-C9	VCT.50 p-M10x40-LP-C9	50	M10	32	19	40	14	22.5	23	54
69733-C9	VCT.63 p-M12x30-LP-C9	63	M12	37	22	30	16	24	46	74
69735-C9	VCT.63 p-M12x40-LP-C9	63	M12	37	22	40	16	24	46	81
69736-C9	VCT.63 p-M12x50-LP-C9	63	M12	37	22	50	16	24	46	70

"Maks sıkma torku limiti" normal kullanım koşullarında metal takviyenin plastik malzemeye sıkıca ve tam olarak kenetlendiği maksimum tork değeridir.

