

Menteşeli mafsallar için kısaçlar

Teknopolimer

MANDAL

Cam elyafı ile güçlendirilmiş poliamid bazlı (PA) teknopolimer, RAL 9005 (C9) siyah renk veya RAL 7040 (C33) gri renk, UV ışınlarına dirençli, mat yüzey.

VIDALAR VE SOMUNLAR

AISI 304 paslanmaz çelik, altıgen soketli, tutukluk önleyici işlemi yapılmış silindirik başlı vida.

AISI 304 paslanmaz çelik, kendinden kilitlenen somunlar.

Birlikte verilen: TCC-AP-E ve TCC-AP-S versiyonları için iki vida ve iki somun, TCC-AP-I versiyonu için bir vida ve bir somun

STANDART UYGULAMALAR

- **TCC-AP-E:** harici dişler.
- **TCC-AP-I:** dahili dişler.
- **TCC-AP-S:** dişsiz.

ÖZELLİKLER

Biri harici dişli ve biri dahili dişli veya ikisi de dişsiz iki kısaç, bir menteşeli mafsalları oluşturmak için birleştirilebilir.

Harici/dahili dişli (36 diş) kısaçlardan oluşan mafsallarda 10° ayar açısı vardır.

Dişsiz kısaçlardan oluşan mafsallar herhangi bir açıda konumlandırılabilir.

30 ± 0,2 mm çaplı borular için kısaçlar.

Daha küçük çaplı borular için, delik kısaltma manşonu kullanılabilir TCC-A (ayrı olarak sipariş edilir).

„s“ ayar vidaları kit ile değiştirilebilir TCC-KS.

TEKNİK VERİLER

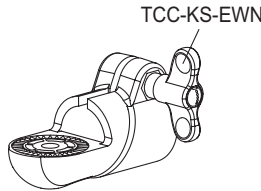
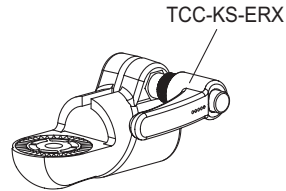
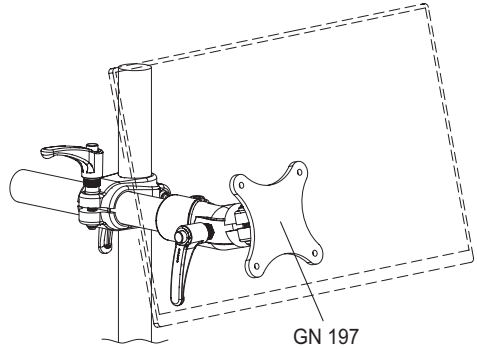
Tabloda gösterilen direnç değerleri, vidalar maksimum “C#” torka sıkılmış olarak yapılan ortam sıcaklığındaki laboratuvar testleri sırasında ölçülmüştür.

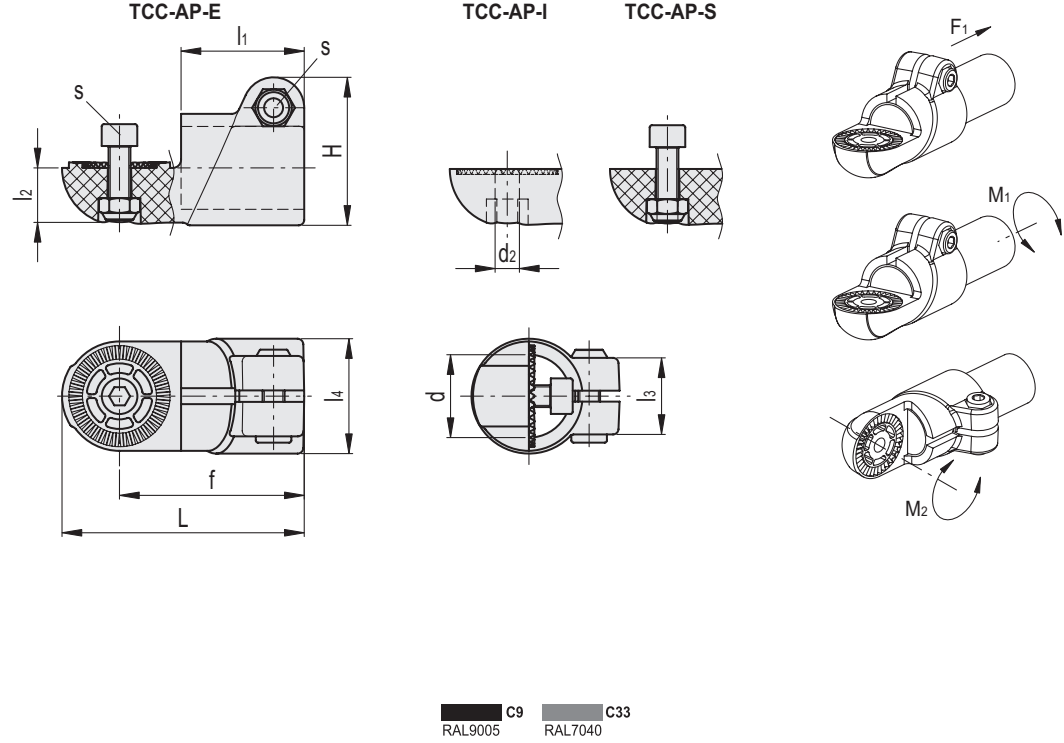
TALEP ÜZERİNE AKSESUARLAR (AYRICA SİPARİŞ VERİLİR)

- TCC-A (bkz. sayfa -): kısaltma manşonları.
- TCC-KS (bkz. sayfa -): sıkıştırma kiti.
- GN 197 (bkz. sayfa -): monitör yuvaları.
- TCC-KV (bkz. sayfa -): vidala ve sıkıştırma somunları.
- GN 990 (bkz. sayfa -): bağlantı boruları.



ELESA Original design





TCC-AP-E

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
600301-C9	TCC-AP-18-E-C9	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600301-C33	TCC-AP-18-E-C33	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600401-C9	TCC-AP-30-E-C9	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98
600401-C33	TCC-AP-30-E-C33	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98

TCC-AP-I

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
600303-C9	TCC-AP-18-I-C9	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600303-C33	TCC-AP-18-I-C33	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	44	37
600403-C9	TCC-AP-30-I-C9	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98
600403-C33	TCC-AP-30-I-C33	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	140	98

TCC-AP-S

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	d	L	H	d2	f	l1	l2	l3	l4	s	C#	F1*	M1**	M2***	⚖
600305-C9	TCC-AP-18-S-C9	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	2	37
600305-C33	TCC-AP-18-S-C33	18	59	36	6.5	45	29.5	13	21	29	M6	5	900	8	2	37
600405-C9	TCC-AP-30-S-C9	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	6	98
600405-C33	TCC-AP-30-S-C33	30	88	54	8.5	67.5	45	20	28	42	M8	12	3300	33	6	98

Montaj vidaları için önerilen sıkıştırma torku.

* Boru çekme direnci

** Boru döndürme direnci

*** Mafsalsal döndürme direnci