

İndeksleme pistonları

SUPER-teknopolimer gövde

DIŞLI GÖVDE

Cam elyafı, güçlendirilmiş poliamid bazlı (PA) teknopolimer. Solventlere, yağlara, makine yağlarına ve diğer kimyasal maddelere karşı dirençli.

PISTON

Kara oksit sertleştirilmiş çelik veya AISI 303 paslanmaz çelik. Eşleştirme deliği için önerilen tolerans = H7.

TOPUZ

Cam elyafı ile güçlendirilmiş polyamid bazlı (PA) teknopolimer, gri-siyah renk, mat yüzey.

TESPİT HALKASI (YAY)

AISI 302 paslanmaz çelik.

KİLİTLEME SOMUNU

- NTT: özel cam elyafı güçlendirilmiş poliamid bazlı (PA) SUPER-teknopolimer.

Ayrı olarak satılan aksesuar olarak da mevcuttur (tabloya bakın).

STANDARD EXECUTIONS

- **PMT.110-A:** kara oksit çelik piston, kilitleme somunsuz.
- **PMT.110-AK:** kara oksit çelik piston, kilitleme somunlu (monte edilmemiş olarak tedarik edilir).
- **PMT.110-SST-A:** AISI 303 paslanmaz çelik piston, kilitleme somunsuz, manyetik değil.
- **PMT.110-SST-AK:** AISI 303 paslanmaz çelik piston, kilitleme somunlu (monte edilmemiş olarak temin edilir), manyetik değil.

ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

- Ürünün hafifliği ve yüksek mekanik direnci.
- Pas önleyici madde: sıvı ve rutubetin varlığında bile uygundur (PMT.110-SST).
- Pistonun SÜPER teknopolimer dişli gövdesi piston vuruşunda düşük sürtünme sağlar, yağlama bakımı gerekli değildir.
- Solventler ve diğer kimyasal maddeler ile çeşitli temizlik döngülerine dirençli olduğundan, ilaç veya gıda sektöründekilere benzer uygulamalar için uygundur.

MONTAJ TALİMATLARI

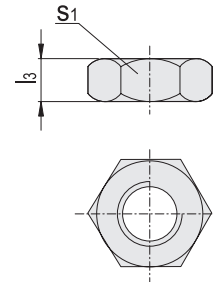
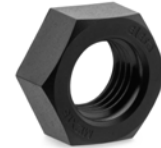
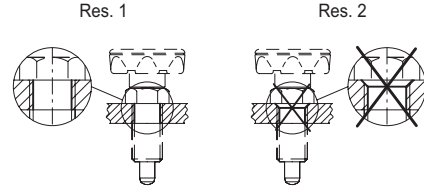
PMT.110 indeksleme pistonunun sıkıştırılması için olan dişli delik üzerinde işlem kalıntılarının olmadığından emin olun (bkz. şekil 1). Delikte yiv açmayın (bkz. şekil 2). SUPER-teknopolimer bazlı ürün ELESA teknolojisine dayalıdır; dişli gövde ve pistonun boyutları Otto Ganter GmbH Co. KG. ile üzerinde anlaşıldığı üzere GN 612 standartlarına uygundur. ELK topuz tipi: ELESA orijinal tasarımı.

TALEP ÜZERİNE AKSESUARLAR

- NTT: özel cam elyafı güçlendirilmiş poliamid bazlı (PA) SUPER-teknopolimer kilitleme somunu (tabloya bakın).

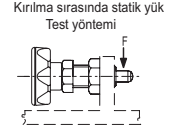
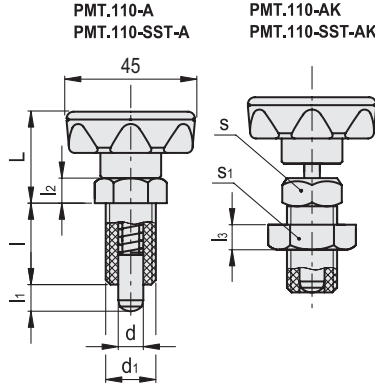


ELESA Original design



NTT

Kod	Açıklama	Δ
301087	NTT-M16x1,5	5
301089	NTT-M20x1,5	9



PMT.110-A

Kod	Açıklama	d Piston -0.15 -0.1 Delik H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Maks. sıkıştırma torku [Nm]	Kırılma sırasında statik yük F [N]	⚖
51811	PMT.110-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	5900	47
51812	PMT.110-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	7700	62

PMT.110-SST-A

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	d Piston -0.15 -0.1 Delik H7	d1	L	l	l1	l2	s	[N]*	[N]#	Maks. sıkıştırma torku [Nm]	Kırılma sırasında statik yük F [N]	⚖
51831	PMT.110-SST-8-M16x1,5-A	8	M16x1.5	34	26	8	8	19	11	30	18	4400	47
51832	PMT.110-SST-10-M20x1,5-A	10	M20x1.5	36	33	10	10	22	19	45	25	6800	62

PMT.110-AK

Kod	Açıklama	d Piston -0.15 -0.1 Delik H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Maks. sıkıştırma torku [Nm]	Kırılma sırasında statik yük F [N]	⚖
51821	PMT.110-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	5900	51
51822	PMT.110-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	7700	70

PMT.110-SST-AK

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	d Piston -0.15 -0.1 Delik H7	d1	L	l	l1	l2	l3	s	s1	[N]*	[N]#	Maks. sıkıştırma torku [Nm]	Kırılma sırasında statik yük F [N]	⚖
51841	PMT.110-SST-8-M16x1,5-AK	8	M16x1.5	34	26	8	8	10	19	24	11	30	18	4400	51
51842	PMT.110-SST-10-M20x1,5-AK	10	M20x1.5	36	33	10	10	11	22	30	19	45	25	6800	70

* Yay ön yükü

Yay maksimum yükü