

Dijital analog konumu göstergeli topuzlar

yerçekimi tahriki, teknopolimer

ELMAS KESİM TIRTIKLI TUŞ

Cam elyafı ile güçlendirilmiş poliamid bazlı (PA) teknopolimer, siyah renk, mat yüzey. Kalıplanmış mil.

KENAR

Teknopolimer. Cam üzerine kalıplanmış.

CAM

Transparan poliamit bazlı (PA-T) teknopolimer (neredeyse kırılmaz). Çözücülere, yağlara, greslere ve diğer kimyasal maddelere dirençli (temizlik işlemleri sırasında alkolle temasından kaçının).

KADRAN

Doğal mat anodize edilmiş alüminyum. Saat yönünde (D) veya saat yönünün tersinde (S) derecelendirme, siyah renk.

STANDART UYGULAMA

Kara oksit çelik oyma, verilen altıgen soketli başsız vida ve UNI 5929-85 kapak ucu ile şafta uyan H7 ayarlı kör delik.

OKUMA

Beş haneli makaralı sayaç ve bölmeli kadranı açan kırmızı bir gösterge. Gösterge yüzdelik değerleri gösterirken, kırmızı makaradaki haneler ondalık değerleri gösterir.

Ekran mille kontrol edilen mekanizmanın başlangıç konumundan (0) kaydığını gösterir. Makine milinin bir tam dönüşü düğmenin dönüşüne ve sonuç olarak kırmızı ibrenin dönüşüne karşılık gelir. Kırmızı ibrenin dönüşü sayaçta sabit bir sayının okunmasına karşılık gelir (bkz tabloda "kırmızı ibrenin bir dönüşünden sonra sayaçta okuma").

Bilya yuvası dönüş: maksimum okuma doğruluğu.

IP KORUMA

Camin kasaya ultrasonik olarak kaynaklanması IP 67 koruma sınıfında eksiksiz mühürleme sağlar, bkz. EN 60529 tablo (bkz. sayfa A23).

ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

Entegral yerçekimi konumu göstergeli düğmeler yatay veya maksimum 60° eğimli eksenli olan miller için uygundur.



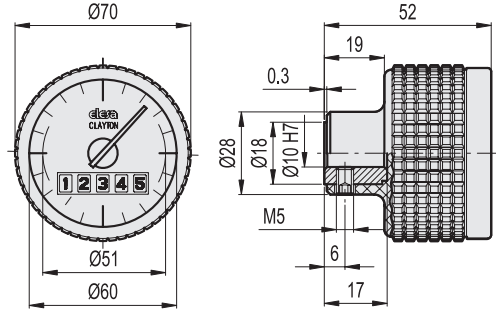
ELESA Original design

TALEP ÜZERİNE ÖZEL UYGULAMA

- İbre yok
- Düz kadran
- Logolu veya özelleştirilmiş derecelendirmeli özel kadran
- Parafin yağıyla doldurulmuş, maksimum sürekli çalışma sıcaklığı 40°C
- Bir dönüşten sonra özel okuma.

KULLANIM TALIMATLARI

Bakınız GW12 (bkz. sayfa 697)



Sipariş için tanım örneği

MBT.70-GW12

00002

D

Kırmızı göstergenin bir dönüşünden sonra sayaç üzerinden okuma

0 0 0 0 2	0 0 0 0 2	0 0 0 0 2	0 0 0 0 2
00002	0000.2	000.02	00.002
00005	0000.5	000.05	00.005
00008	0000.8	000.08	00.008
00010	0001.0	000.10	00.010
00012	0001.2	000.12	00.012
00012(5)	0001.2(5)	000.12(5)	00.012(5)
00020	0002.0	000.20	00.020
00025	0002.5	000.25	00.025
00030	0003.0	000.30	00.030
00035	0003.5	000.35	00.035
00040	0004.0	000.40	00.040
00050	0005.0	000.50	00.050

Kadran bölme sayısı

20
50
40
100
60
100
40
50
60
70
80
100

Bölme

Bölmeli kadran çözünürlüğü

Sayaç üzerinde okunan değer, kadranın bölme sayısına bölünür.

Örnek:
00002/20=0,1

Bölme artırma

saat yönünde D



saatin ters yönünde S

