

Kanatlı topuzlar

tutucu zincir ile, teknopolimer

MALZEME

Cam elyafı ile güçlendirilmiş polyamid bazlı (PA) teknopolimer, gri-siyah renk, mat yüzey.

Asetal bazlı teknopolimer (POM) içinde elastik tespit halkası, siyah renk.

BAŞLIK KAPAĞI

Polyamid bazlı (PA) teknopolimer, gri-siyah renkte, mat kaplamalı, presle takılan montaj, bir tornavidayla çıkarılabilir.

TUTUCU ZİNCİR

Bilyeli kablo ve asetal reçine bazlı (POM) teknopolimer içinde kavrama başlıkları, siyah renk.

NERINOX ile işlem görmüş, iki bobinli paslanmaz çelik halka. ø4.8 mm UNI EN ISO 7050 kendinden kılavuzlu vida veya UNI EN ISO 10642 havşabaşlı vida aracılığıyla başlık bağlama.

STANDART UYGULAMALAR

- **EWN-B-LP**: piring göbek, dişli açık delik.
- **EWN-SST-LP**: AISI 303 paslanmaz çelik, dişli düz geçiş deliği.
- **EWN-p-LP**: galvanizli çelik dişli somun, oluklu düz uç UNI EN ISO 4753:2012 uyarınca (bkz. Teknik veriler).
- **EWN-SST-p-LP**: AISI 303 paslanmaz çelik dişli saplama, oluklu düz uç UNI EN ISO 4753:2012 (bkz. Teknik veriler).

ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

Kanat somunun içine yerleştirilmiş elastik tespit halkası, serbestçe çevrilebilir. Sarımlı halka, elastik tespit halkasını zincire bağlar.

Kanat somununun kaybını önlemek için gerekli olan durumlarda uygundur.

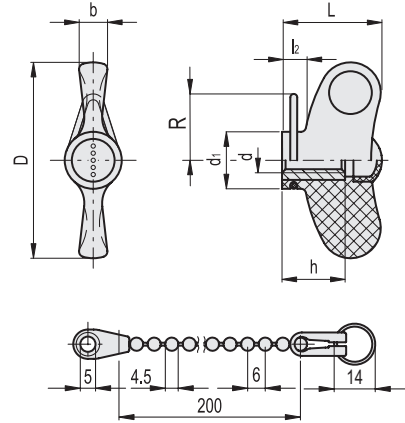
Zincir ayarının kanat somununun ayarından daha yüksek bir pozisyonda olduğu uygulamalar için, halkanın kanat somununa çarpmasını önlemek için zinciri gevşek harekette bırakmak önerilir.

TALEP ÜZERİNE ÖZEL UYGULAMALAR

- Farklı uzunluklarda zincir.
- Tespit kablolu kanat somunu CV-T polietilen, siyah renkte.
- Paslanmaz çelik kablolu kanat somunu GN 111, GN 111.2, GN 111.4.



EWN-B-LP
EWN-SST-LP



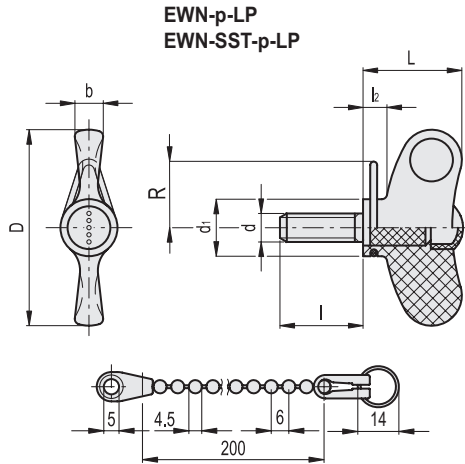
EWN-B-LP

Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	l2	b	h	R	C# [Nm]	⚖
222916-C1	EWN.48 B-M5-C1-LP	47	M5	24	13.5	5.5	7	12	20.5	10	15
222921-C1	EWN.48 B-M6-C1-LP	47	M6	24	13.5	5.5	7	12	20.5	11	14
222936-C1	EWN.55 B-M6-C1-LP	55	M6	28	16	6.5	8	18	21.5	20	24
222941-C1	EWN.55 B-M8-C1-LP	55	M8	28	16	6.5	8	18	21.5	26	23
222951-C1	EWN.63 B-M8-C1-LP	63	M8	32	19	7.5	9	20	22.5	45	33
222956-C1	EWN.63 B-M10-C1-LP	63	M10	32	19	7.5	9	20	22.5	58	32

EWN-SST-LP

Kod	Açıklama	D	d6H	L	d1	l2	b	h	R	C# [Nm]	⚖
223001-C1	EWN.55 SST-M8-C1-LP	55	M8	28	16	6.5	8	18	21.5	26	23
223011-C1	EWN.63 SST-M10-C1-LP	63	M10	32	19	7.5	9	20	22.5	58	32

#"Maks sıkma torku limiti" normal kullanım koşullarında metal takviyenin plastik malzemeye sıkıca ve tam olarak kenetlendiği maksimum tork değeridir.



EWN-p-LP

Kod	Açıklama	D	d6g	L	d1	I	I2	b	R	C# [Nm]	
222725-C1	EWN.48 p-M5x16-C1-LP	47	M5	24	13.5	16	5.5	7	20.5	9	15
222726-C1	EWN.48 p-M5x20-C1-LP	47	M5	24	13.5	20	5.5	7	20.5	9	16
222728-C1	EWN.48 p-M5x30-C1-LP	47	M5	24	13.5	30	5.5	7	20.5	9	18
222732-C1	EWN.48 p-M6x16-C1-LP	47	M6	24	13.5	16	5.5	7	20.5	12	16
222733-C1	EWN.48 p-M6x20-C1-LP	47	M6	24	13.5	20	5.5	7	20.5	12	18
222734-C1	EWN.48 p-M6x25-C1-LP	47	M6	24	13.5	25	5.5	7	20.5	12	19
222735-C1	EWN.48 p-M6x30-C1-LP	47	M6	24	13.5	30	5.5	7	20.5	12	21
222753-C1	EWN.55 p-M8x20-C1-LP	55	M8	28	16	20	6.5	8	21.5	22	27
222755-C1	EWN.55 p-M8x30-C1-LP	55	M8	28	16	30	6.5	8	21.5	22	30
222757-C1	EWN.55 p-M8x40-C1-LP	55	M8	28	16	40	6.5	8	21.5	22	33
222761-C1	EWN.55 p-M10x20-C1-LP	55	M10	28	16	20	6.5	8	21.5	25	30
222763-C1	EWN.55 p-M10x30-C1-LP	55	M10	28	16	30	6.5	8	21.5	25	33
222765-C1	EWN.55 p-M10x40-C1-LP	55	M10	28	16	40	6.5	8	21.5	25	36
222771-C1	EWN.63 p-M8x20-C1-LP	63	M8	32	19	20	7.5	9	22.5	32	34
222773-C1	EWN.63 p-M8x30-C1-LP	63	M8	32	19	30	7.5	9	22.5	32	37
222775-C1	EWN.63 p-M8x40-C1-LP	63	M8	32	19	40	7.5	9	22.5	32	39
222781-C1	EWN.63 p-M10x20-C1-LP	63	M10	32	19	20	7.5	9	22.5	48	40
222783-C1	EWN.63 p-M10x30-C1-LP	63	M10	32	19	30	7.5	9	22.5	48	43
222785-C1	EWN.63 p-M10x40-C1-LP	63	M10	32	19	40	7.5	9	22.5	48	52

EWN-SST-p-LP

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	D	d6g	L	d1	I	I2	b	R	C# [Nm]	
222833-C1	EWN.48 SST-p-M6x20-C1-LP	47	M6	24	13.5	20	5.5	7	20.5	11	17
222835-C1	EWN.48 SST-p-M6x30-C1-LP	47	M6	24	13.5	30	5.5	7	20.5	11	19
222842-C1	EWN.48 SST-p-M8x20-C1-LP	47	M8	24	13.5	20	5.5	7	20.5	11	20
222844-C1	EWN.48 SST-p-M8x30-C1-LP	47	M8	24	13.5	30	5.5	7	20.5	11	23
222846-C1	EWN.48 SST-p-M8x40-C1-LP	47	M8	24	13.5	40	5.5	7	20.5	11	26
222853-C1	EWN.55 SST-p-M8x20-C1-LP	55	M8	28	16	20	6.5	8	21.5	22	27
222855-C1	EWN.55 SST-p-M8x30-C1-LP	55	M8	28	16	30	6.5	8	21.5	22	30
222857-C1	EWN.55 SST-p-M8x40-C1-LP	55	M8	28	16	40	6.5	8	21.5	22	34
222881-C1	EWN.63 SST-p-M10x20-C1-LP	63	M10	32	19	20	7.5	9	22.5	48	40
222883-C1	EWN.63 SST-p-M10x30-C1-LP	63	M10	32	19	30	7.5	9	22.5	48	44
222885-C1	EWN.63 SST-p-M10x40-C1-LP	63	M10	32	19	40	7.5	9	22.5	48	52

"Maks sıkma torku limiti" normal kullanım koşullarında metal takviyenin plastik malzemeye sıkıca ve tam olarak kenetlendiği maksimum tork değeridir.

