

Ayarlanabilir kollar

elastomer çatallı, teknopolimer

KALDIRMA KOLU GÖVDESİ

Cam elyafı ile güçlendirilmiş poliamid bazlı (PA) teknopolimer, gri-siyah renk, mat yüzey.

BASMA DÜĞMESİ

Teknopolimer kol, gri-siyah renkte, cilalı kaplama.

ELASTİK ÇATAL VE ELASTİK HALKA

Asetal reçine bazlı (POM) teknopolimer, siyah renk.

STANDART UYGULAMALAR

İlk gerilmeyi daha kolay hale getirmek için, çıkıntı yapan parça üzerinde tırtıklı, tutma pimli, siyah renkli, cam elyaf takviyeli teknopolimer sıkma elemanı. AISI 302 paslanmaz çelik dönüş yayı.

- **ERX-SST-RC:** AISI 303 paslanmaz çelik göbek, dişli kör delik.
- **ERX-SST-p-RC:** AISI 303 paslanmaz çelik dişli saplama, yivli düz uç UNI 947 : ISO 4753 (bkz. Teknik veriler sayfa -).

ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

Kol ve elastik halka arasına yerleştirilmiş çatal, serbestçe dönebilir. Kol kaybını önlemek için gerekli olan durumlarda kullanılmaya uygundur.

Özellikle, yer yokluğu nedeniyle kaldırma kolunun dönme açısının limitli olduğu durumlar için uygundur.

Metal tespit vidalı ayarlanabilir kolların diğer tiplerine kıyasla bu çözüm aşağıdakileri sağlar:

- operatör için mutlak elektrik yalıtımı
- görünen paslanmış hiçbir çelik parça yoktur
- kaldırma kolunu konforlu bir şekilde serbest bırakma özelliği.

GERİLİME DİRENÇLİ

Ayarlanabilir kollar genellikle tekrarlamalı kenetleme işlemleri için bazen yüksek frekanslı olarak kullanılır.

Bununla beraber, kol ünitesinin gerilme dayanımı (yani sıkma döngülerinin tekrarının dayanımı) bilhassa önemlidir ve özellikle, elmas kesim malzemenin mukavemeti çünkü koldan dişli saplamaya sıkma kuvvetini iletir (gövde veya saplama).

Aslında, birçok laboratuvar testinin sonuçları, en zor kullanım koşullarını simüle eden özel bir alet yardımıyla yapıldı, bize örnek olarak ERX.78 ayarlanabilir kolun 490 N çalışma kuvvetinin altında eğilmeden 100.000 sıkma döngüsünden fazla dayanabileceğini gösterdi (grafiğe bakın).

Özel cam elyafı ile güçlendirilmiş teknopolimer, ELESa marka ayarlanabilir kolların, normal çalışma koşulları altında oluşarlardan çok daha yüksek gerilme direnci vermesini sağlar.

KULLANIM TALİMATLARI

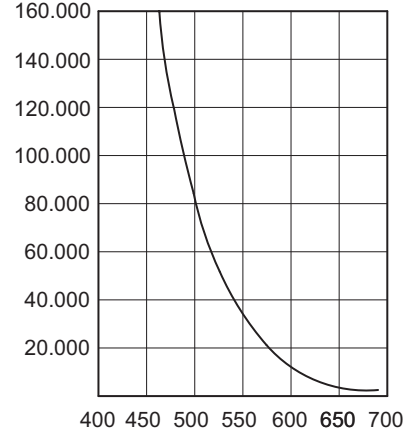
Sıkılaştırırken ayar yapmak için, sıkma elemanının dişlerini ayırmak için kolu yukarı kaldırın ve başlangıç konumuna geri getirin. Kol serbest bırakıldığında, dönüş yayı dişleri otomatik olarak devreye alır.

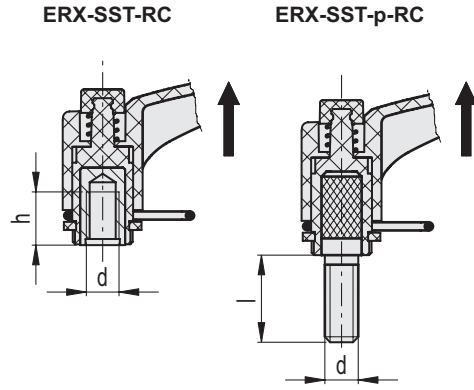
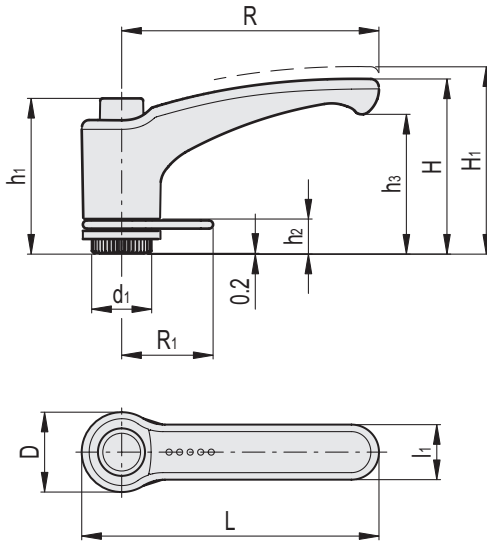
TALEP ÜZERİNE ÖZEL UYGULAMALAR

- CT-S: (bkz. sayfa -) teknopolimer ve paslanmaz çelik bilye zincirler.
- GN 111: (bkz. sayfa -) paslanmaz çelik ve pirinç bilye zincirler.
- CV-T: (bkz. sayfa -) polietilen ve paslanmaz çelik tespit kabloları.
- GN 111.2: (bkz. sayfa -) paslanmaz çelik tespit kabloları.
- GN 111.4: (bkz. sayfa -) poliüretan ve paslanmaz çelik spiral tespit kabloları.



SIKIŞTIRMA SAYISI





ERX-SST-RC

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	R	d _{6H}	L	D	H	H ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	d ₁	l ₁	R ₁	Diş no.	Δ
236070-C1	ERX.44-SST-M6-C1-RC	44	M6	52	16	32.5	36	10	29.5	6	25	12	11	21	18	15
236080-C1	ERX.63-SST-M8-C1-RC	63	M8	72.5	19	43	47	13	37.5	8	34.5	15	13.5	22.5	20	26.8
236090-C1	ERX.78-SST-M10-C1-RC	79	M10	91.5	24.5	54	58	18	47	12	44	19	16	24	24	47.8

ERX-SST-p-RC

STAINLESS STEEL

Kod	Açıklama	R	d _{6g}	L	D	H	H ₁	h ₁	h ₂	h ₃	d ₁	l	l ₁	R ₁	Diş no.	Δ
236071-C1	ERX.44-SST-p-M6x10-C1-RC	44	M6	52	16	32.5	36	29.5	6	25	12	10	11	21	18	15.3
236073-C1	ERX.44-SST-p-M6x20-C1-RC	44	M6	52	16	32.5	36	29.5	6	25	12	20	11	21	18	17.2
236075-C1	ERX.44-SST-p-M6x30-C1-RC	44	M6	52	16	32.5	36	29.5	6	25	12	30	11	21	18	19
236083-C1	ERX.63-SST-p-M8x20-C1-RC	63	M8	72.5	19	43	47	37.5	8	34.5	15	20	13.5	22.5	20	32.2
236085-C1	ERX.63-SST-p-M8x30-C1-RC	63	M8	72.5	19	43	47	37.5	8	34.5	15	30	13.5	22.5	20	35.7
236087-C1	ERX.63-SST-p-M8x40-C1-RC	63	M8	72.5	19	43	47	37.5	8	34.5	15	40	13.5	22.5	20	38.6
236095-C1	ERX.78-SST-p-M10x30-C1-RC	79	M10	91.5	24.5	54	58	47	12	44	19	30	16	24	24	66
236097-C1	ERX.78-SST-p-M10x40-C1-RC	79	M10	91.5	24.5	54	58	47	12	44	19	40	16	24	24	71.2
236099-C1	ERX.78-SST-p-M10x50-C1-RC	79	M10	91.5	24.5	54	58	47	12	44	19	50	16	24	24	81.5

