

Ayarlanabilir sürtünme özellikli menteşeler

Teknopolimer

MALZEME

Asetal reçinesi bazlı (POM) teknopolimer, siyah renk, mat yüzey.

PIM

Poliamid bazlı teknopolimer, siyah renk, mat kaplama.

BAŞLIK VE VIDAYI AYARLAMA

AISI 304 paslanmaz çelik vidalar.

AISI 303 paslanmaz çelik ayarlama başlığı.

STANDART UYGULAMA

Silindirik başlı vidalar için içten geçmeli delikler üzerinden montaj.

ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

CFU menteşenin ana özelliği, takılı olduğu kapının direnç torkunu ayarlayarak çeşitli açma, kısmi açma ve kapama pozisyonlarında kapının kenetlenmesini kolaylaştırmaktır.

Sürtünme gücünü ayarlamak için menteşe gövdesi üzerindeki vidayı, sürtünmeyi artırmak için saat yönünde ve azaltmak için saatin ters yönünde döndürün.

DÖNDÜRME AÇISI (YAKLAŞIK DEĞER)

Maksimum 275° (birbirine bağlı iki yüzeyin aynı derecede olduğu durumlarda 0° olan -95° ve +180°).

Menteşenin mekanik performansını zayıflatmamak adına, dönüş açısı limiti geçilmemelidir.

DİRENÇ TORKU

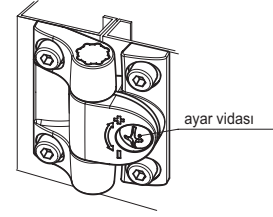
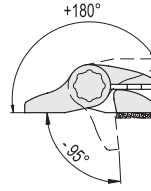
1,4 ve 4Nm direnç torku değerleri, ayarlama vidası üzerindeki 0,8 Nm (CFU.40) ve 4 Nm (CFU.60) maksimum sıkma torku uygulanarak elde edilir.

Menteşe 60000'den fazla açma ve kapama döngüsü ile test edilmiştir ve direnç torkunun değeri değişmemiştir.

Uygulamanız için uygun tipte ve doğru sayıda menteşeyi seçmek için bkz. Kılavuzlar (bkz. sayfa).

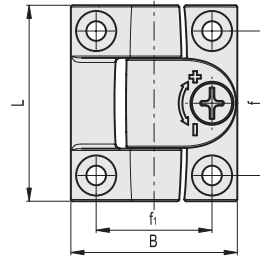
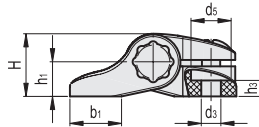


ELESA Original design



	EKSENEL GERİLME		RADYAL GERİLME		90° AÇILI GERİLİM		Direnç torku
Direnç testleri							
Açıklama	Maksimum çalışma yükü* Ea [N]	Kırılma yükü Ra [N]	Maksimum çalışma yükü Er [N]	Kırılma yükü Rr [N]	Maksimum çalışma yükü E90 [N]	Kırılma yükü R90 [N]	[Nm]
CFU.40 CH-4	300	900	300	1500	230	1000	1.4
CFU.60 CH-6	600	2350	400	3200	350	2500	4

* Elastik deformasyon 1 mm.



Kod	Açıklama	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d3	d5	C# [Nm]	Δ
427512	CFU.40 CH-4	43	36.5	31.7	25.5	14	7.5	3.5	11.5	4.5	9	1	16
427522	CFU.60 CH-6	63.5	56.5	47.5	38	21	11.5	6.5	17.5	6.5	12.5	3	52

Montaj vidaları için önerilen sıkıştırma torku.