

Menteşeler

SUPER-Teknopolimer

MALZEME

Cam elyafı ile güçlendirilmiş poliamid bazlı (PA) SUPER-teknopolimer, siyah renkte, mat kaplamalı.

DÖNER PİM

AISI 303 paslanmaz çelik

STANDART UYGULAMALAR

havşa başlı vidalar için içten geçmeli delikler.

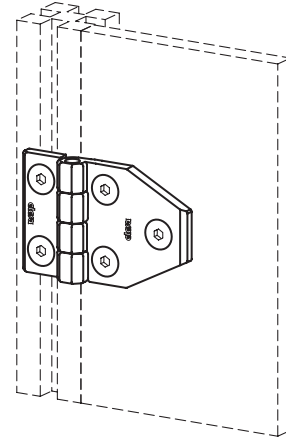
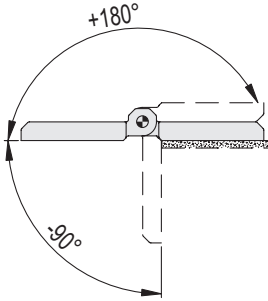
- **CFM-TR-A:** menteşe gövdesi çerçevesi kenarı, menteşe gövdesi kapı kenarıyla aynıdır.
- **CFM-TR-B:** menteşe gövdesi çerçevesi kenarı, menteşe gövdesi kapı kenarından farklıdır.

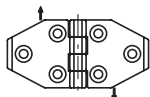
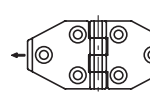
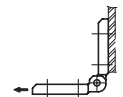
DÖNDÜRME AÇISI (YAKLAŞIK DEĞER)

Maksimum 270° (birbirine bağlı iki yüzeyin aynı derecede olduğu durumlarda 0° olan -90° ve +180°).

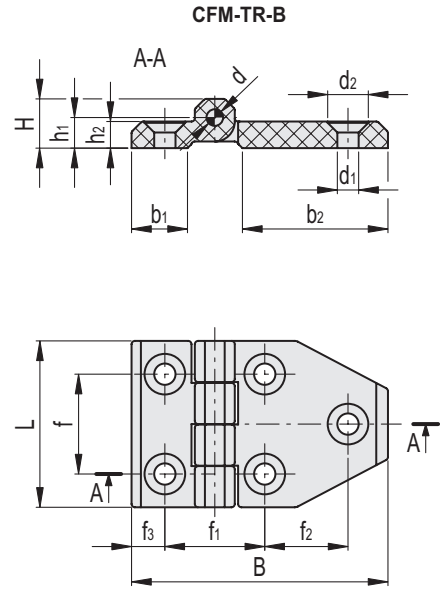
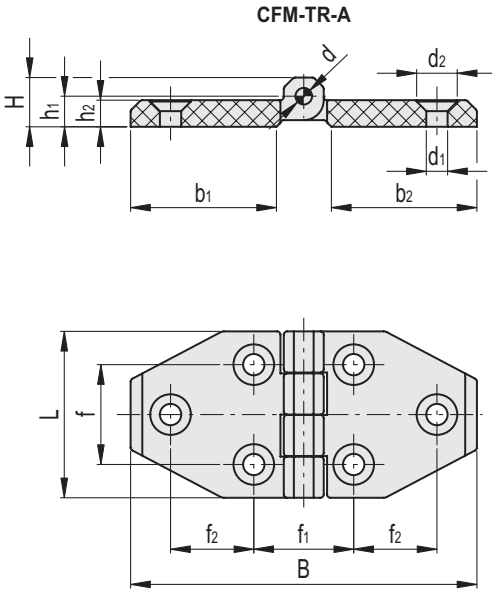
Menteşenin mekanik performansını zayıflatmamak adına, dönüş açısı limiti geçilmemelidir.

Uygulamanız için uygun tipte ve doğru sayıda menteşeyi seçmek için bkz. Kılavuzlar (bkz. sayfa 952).



Direnç testleri	EKSELER GERİLME	RADYAL GERİLME	90° AÇILI GERİLME
			
Açıklama	Maks. sınırdaki statik yük Sa [N]	Maks. sınırdaki statik yük Sr [N]	Maks. sınırdaki statik yük S90 [N]
CFM-TR-A.40-SH-5	1800	2000	1400
CFM-TR-A.50-SH-6	2700	3300	2200
CFM-TR-A.60-SH-6	3700	4200	3000
CFM-TR-B.40-SH-5	1500	1800	1200
CFM-TR-B.50-SH-6	2100	3000	1500
CFM-TR-B.60-SH-6	2800	3800	2300

Maksimum statik yük, ötesine geçildiğinde malzemenin kırılacağı ve dolayısıyla menteşe performansının etkileneceği değerdir. Elbette bu değere, ilgili uygulamanın önemine ve güvenliğe göre uygun bir katsayı uygulanmalıdır.



CFM-TR-A

Kod	Açıklama	L	B	f	f1	f2	H	h1	h2	b1	b2	d	d1	d2	C# [Nm]	
426006	CFM-TR-A.40-SH-5	40	88	25	25	20	9	5.5	5	38.5	38.5	4	5.5	10.5	3	26
426016	CFM-TR-A.50-SH-6	50	104	30	30	25	11.5	6.5	6	45	45	6	6.5	12.5	5	28
426026	CFM-TR-A.60-SH-6	60	120	36	36	30	15	8.5	8	51.5	51.5	8	6.5	12.5	5	91

CFM-TR-B

Kod	Açıklama	L	B	f	f1	f2	f3	H	h1	h2	b1	b2	d	d1	d2	C# [Nm]	
426001	CFM-TR-B.40-SH-5	40	64	25	25	20	7.5	9	5.5	5	14	38.5	4	5.5	10.5	3	21
426011	CFM-TR-B.50-SH-6	50	77	30	30	25	10.5	11.5	6.5	6	18	45	6	6.5	12.5	5	40
426021	CFM-TR-B.60-SH-6	60	90	36	36	30	12.5	15	8.5	8	21	51.5	8	6.5	12.5	5	78

Montaj vidaları için önerilen sıkırtırma torku.