

Cama veya panele montaj için menteşeler

SUPER-Teknopolimer

MALZEME

Cam elyafı ile güçlendirilmiş poliamid bazlı (PA) SUPER-teknopolimer, siyah renkte, mat kaplamalı.

DÜZ PUL

A4 UNI 6593-MT paslanmaz çelik.

ADIM PULU

NBR kauçuk, sertlik 70 Shore A.
FDA uyumlu hammaddenin üretilmiştir (FDA CFR.21 ve EU 10/2011).

DÖNER PİM

AISI 303 paslanmaz çelik

STANDART UYGULAMA

Çerçeve kenarı: gömülü başlı vidalar için geçmeli delikler.
Panel kenarı: UNI 5732'ye uygun yuvarlak başlı kare boyunlu civatalar için geçmeli delik (camın veya panelin kalınlığına bağlı olarak doğru vida uzunluğunu seçin).

DÖNDÜRME AÇISI (YAKLAŞIK DEĞER)

Maksimum 270° (birbirine bağlı iki yüzeyin aynı derecede olduğu durumlarda 0° olan -90° ve +180°).

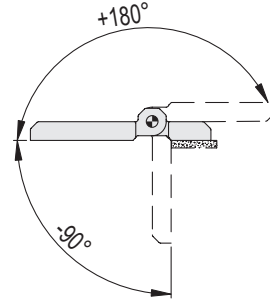
Menteşenin mekanik performansını zayıflatmamak adına, dönüş açısı limiti geçilmemelidir.

Uygulamanız için uygun tipte ve doğru sayıda menteşeyi seçmek için bkz. Kılavuzlar (bkz. sayfa 952).

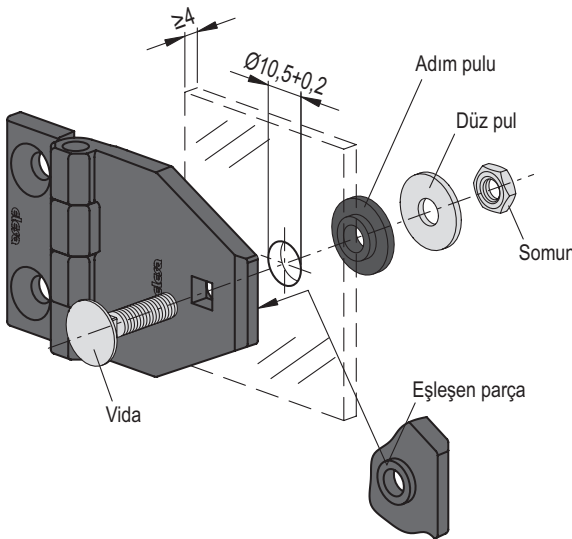
CAMA VEYA PANELE MONTAJ TALIMATLARI

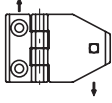
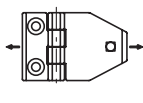
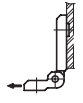
1. Camda veya panelde $\varnothing 10,5^{+0,2}$ bir delik açın (min. kalınlık 4 mm).
2. Menteşeyi önden, eşleşen parçayı (d3) deliğe ortalayarak yerleştirin ve vidayı takın.
3. Karşı kenarda, adım pulunu, düz pulu yerleştirin ve somunu sıkın (Şekil 1).

Doğru çalışma için en az iki menteşe monte edilmelidir.

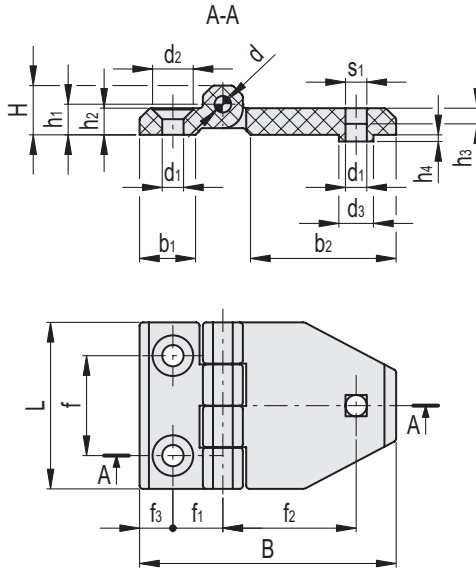


Şekil 1



Direnç testleri	EKSENEL GERİLME		RADYAL GERİLME		Kırılma yükü R90 [N]	
						
Açıklama	Maksimum çalışma yükü Ea [N]	Kırılma yükü Ra [N]	Maksimum çalışma yükü Er [N]	Kırılma yükü Rr [N]	Maksimum çalışma yükü E90 [N]	Kırılma yükü R90 [N]
CFM-TR-G-B.40-SH-5	300	750	420	2500	420	1000
CFM-TR-G-B.50-SH-6	270	1040	480	3500	480	1000
CFM-TR-G-B.60-SH-6	250	1200	370	5000	370	2500

Tablolarda gösterilen farklı menteşelerin maksimum çalışma yük değerleri, yalnızca belirtme amaçlıdır. Bunlar, laboratuvarlarımızda kontrollü sıcaklıklarda ve nem oranında (23°C sıcaklık ve %50 Bağıl Nem), belirli kullanım koşullarında ve sınırlı bir zaman dilimi boyunca yürütülen testlerden elde edilen sonuçlardır. Her durumda, doğru çalışmanın yapının kurulumu sırasında doğrulanması önerilir.



Kod	Açıklama	L	B	f	f1	f2	f3	H	h1	h2	h3	h4	b1	b2	d	d1	d2	d3	s1	C# [Nm]	⚖
426051	CFM-TR-G-B.40-SH-5	40	64	25	12.5	32.5	7.5	9	5.5	5	4.1	2	14	38.5	4	5.5	10.5	10.5	5.6	3	27
426061	CFM-TR-G-B.50-SH-6	50	77	30	15	39.5	10.5	11.5	6.5	6	4.7	2	18	45	6	6.5	12.5	10.5	6.6	5	46
426071	CFM-TR-G-B.60-SH-6	60	90	36	18	47.5	12.5	15	8.5	8	4.7	2	21	51.5	8	6.5	12.5	10.5	6.6	5	83

Önerilen tork düz gömülü başlı montaj vidaları. Somunun sıkıştırma torku, panelin malzemesine ve kalınlığına bağlı olarak değişir.