

95° germe pozisyonu olan menteşeler

Teknopolimer

MALZEME

Yüksek elastikiyetli poliamdi bazlı (PA) teknopolimer, siyah renk, mat yüzey.

DÖNER PİM

AISI 303 paslanmaz çelik

STANDART UYGULAMALAR

- **CFA-F-B**: dişli delikli nikel kaplamalı pirinç başlıklar.
- **CFA-F-CH**: silindirik başlı vidalar için içten geçmeli delikler.
- **CFA-F-SH**: havşa başlı vidalar için içten geçmeli delikler.

ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

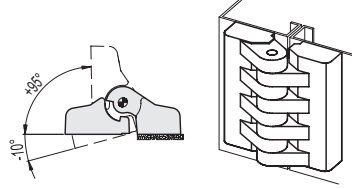
Kapı açılığının 95° limitini geçmemesi gerektiği durumlarda CFA-F menteşeler tavsiye edilir.

Menteşe makine veya kapıya sabitlendiğinde, germe sisteminin dişleri menteşenin içerisinde kalır. Böylece operatör, kendi ellerinin güvenliği için onlara ulaşamaz.

DÖNDÜRME AÇISI (YAKLAŞIK DEĞER)

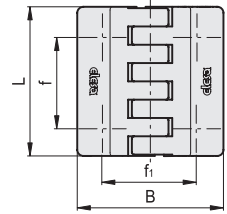
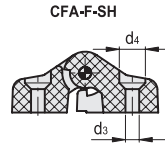
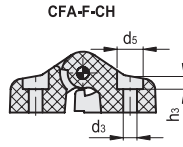
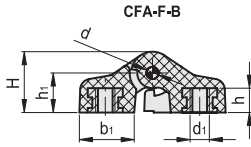
Maksimum 105° (birbirine bağlı iki yüzeyin aynı derecede olduğu durumlarda 0° olan -10° ve +95°).

Uygulamanız için uygun tipte ve doğru sayıda menteşeyi seçmek için bkz. Kılavuzlar (sayfada).



FAM design

Direnç testleri	EKSENEL GERİLME		RADYAL GERİLME		90° AÇILI GERİLİM	
Açıklama	Maksimum çalışma yükü Ea [N]	Kırılma yükü Ra [N]	Maksimum çalışma yükü Er [N]	Kırılma yükü Rr [N]	Maksimum çalışma yükü E90 [N]	Kırılma yükü R90 [N]
CFA.49-F-B-M6	330	3250	470	3250	110	1540
CFA.49-F-CH-5	380	3600	370	3300	320	2490
CFA.49-F-SH-5	300	2960	310	2880	320	2490
CFA.65-F-B-M6	1150	5780	1550	7780	760	3820
CFA.65-F-CH-6	810	5410	1000	6550	720	3980
CFA.65-F-SH-6	840	5680	1010	7010	790	3960



CFA-F-B

Kod	Açıklama	L	B	d1	h	f±0.25	f1±0.25	H	h1	b1	d	C# [Nm]	
422114	CFA.49-F-B-M6	49.5	48	M6	8	30.2	31	20	13	18	4	5	41
422212	CFA.65-F-B-M6	65	63.5	M6	9	40	40	25	16	24	5	5	85

CFA-F-CH

Kod	Açıklama	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	h3	b1	d	d3	d5	C# [Nm]	
422135	CFA.49-F-CH-5	49.5	48	30.2	31	20	13	5.5	18	4	5.5	10	2	31
422235	CFA.65-F-CH-6	65	63.5	40	40	25	16	6.5	24	5	6.5	11	3	85

CFA-F-SH

Kod	Açıklama	L	B	f±0.25	f1±0.25	H	h1	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	
422133	CFA.49-F-SH-5	49.5	48	30.2	31	20	13	18	4	5.5	10	2	29
422236	CFA.65-F-SH-6	65	63.5	40	40	25	16	24	5	6.5	12.5	3	85

Montaj vidaları için önerilen sıkıştırma torku.