

Mil bağlantıları

Teknopolimer

MALZEME

Cam elyafı, güçlendirilmiş poliamid bazlı (PA) özel teknopolimer.

YUVARLAK ÇUBUK KAPAĞI

Poliamid bazlı kendi kendine yağlanan teknopolimer (PA).

CAM ELYAFI TAKVIYELİ POLIAMİD BAZLI (PA)

TEKNOPOLİMER, GRI.

- **BJT:** dişli delikli.
- **BJT-p:** dişli pimli.

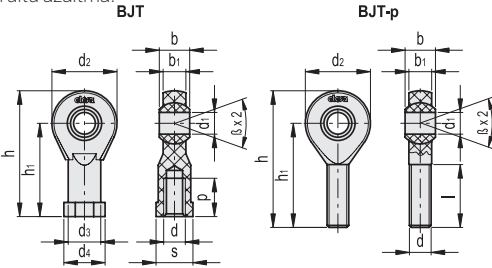
ÖZELLİKLER VE UYGULAMALAR

BJT. mil bağlantıları; özellikle sert koşullar ve su veya nemin, ince tozların, kirin, kumaşların ve işleme kalıntılarının mevcut olduğu durumlarda dönen, sallanan ve doğrusal hareketler için belirgin şekilde uyumludur.

Şaftın dönme hareketi, kendinden yağlamalı maddeden yapılan yuvarlak kapağın iç çapına direkt olarak geçer.

Teknopolimer mil bağlantılarının özellikleri:

- kimyasalların mevcut olduğu durumlarda bile aşınmaya tamamen dirençli;
- Tuz püskürtmeye yüksek mukavemetli;
- uygulanan yüklere yüksek derecede mekanik dirençli;
- Hafiflik, yüksek derecede bükülmezlik özelliği ile birleştirilmiş;
- bakım gerektirmez;
- olası hatalı hizalamalar için dengeleme;
- titreşimlerin emilmesi ve çapraz gerilimler;
- gürültü azaltma.



BJT.

Kod	Açıklama	d	p	d1 E10	d2	d3	d4	b	b1	h	h1	s	[Nm]*[Nm]#	min. dış sıkıştırma derinliği [mm]	Maksimum salınım açısı β		
470001	BJT-M6	M6	12	6	20	10	13	9	7	40	30	11	1.5	10	8	29°	5
470011	BJT-M8	M8	16	8	24	13	16	12	9	48	36	14	10	12	11	25°	9
470021	BJT-M10	M10	20	10	30	15	19	14	10.5	58	43	17	15	20	13	25°	15
470022	BJT-M10x1.25	M10x1.25	20	10	30	15	19	14	10.5	58	43	17	6	20	13	25°	15
470031	BJT-M12	M12	22	12	34	18	22	16	12	67	50	19	20	30	15	25°	20
470032	BJT-M12x1.25	M12x1.25	22	12	34	18	22	16	12	67	50	19	15	30	15	25°	20
470041	BJT-M14	M14	25	14	38	20	25	19	13.5	76	57	22	25	35	17	25°	31

BJT-p

Kod	Açıklama	d	d1 E10	d2	l	b	b1	h	h1	[Nm]* [Nm]#	min. dış sıkıştırma derinliği [mm]	Maksimum salınım açısı β	⚖
470101	BJT-p-M6-36	M6	6	20	21	9	7	46	36	0.5 10	15	29°	4
470111	BJT-p-M8-43	M8	8	24	25	12	9	55	43	2 12	18	25°	7
470121	BJT-p-M10-48	M10	10	30	28	14	10.5	63	48	5 20	20	25°	13
470122	BJT-p-M10x1.25-48	M10x1.25	10	30	28	14	10.5	63	48	3 20	20	25°	13
470131	BJT-p-M12-54	M12	12	34	32	16	12	71	54	6 30	22	25°	18
470132	BJT-p-M12x1.25-54	M12X1.25	12	34	32	16	12	71	54	6 30	22	25°	18
470141	BJT-p-M14-61	M14	14	38	36	19	13.5	80	61	12 35	25	25°	26

* Max. dış sıkma torku

Max. kapak sıkma torku

